

Průmyslové zařízení PRO

Návod k montáži

pro zařízení RW a FLEX

	strana
1 Bezpečnostní pokyny	2
2 Nutné nářadí	2
→ <u>dále na bod 11 při dodávce kompletně smontovaného kotle</u>	
3 Montáž Výměník tepla a podstavec kotle	3
4 Montáž Spalovací komora	12
5 Montáž Dvířka spalovací komory	15
6 Montáž Víko výměníku tepla	16
7 Montáž Montážní set podstavce	17
8 Montáž Opláštění	19
9 Montáž Spalinová komora	34
10 Montáž Kabelové propojení → <u>dále na bod 12 nebo 13</u>	35
11 Montáž Spalinová komora	39
12 Montáž Jednotka podavače RW	40
13 Montáž Jednotka podavače FLEX	43

1 Bezpečnostní pokyny



Práce bez ochranných prostředků může vést k poškození zdraví. Respektujte proto následující bezpečnostní pokyny.



Noste pracovní oděv!



Noste bezpečnostní obuv!



Noste pracovní rukavice!

2 Nutné nářadí

- paletový vozík s nosností nejméně 2 tuny
- akumulární vrtací šroubovák
- bity křížové a TORX (TX30)
- sada stranových/očkových klíčů
- sada nástrčných klíčů
- momentový klíč
- křížový šroubovák
- boční nůž
- nůž na koberce
- gumová palice
- měřicí pásmo
- kapesní svítilna
- vtažovací pružina

3 Montáž Výměník tepla a podstavec kotle



Pro info

Kompletně smontovaný kotel lze zvednout paletovým vozíkem a správně umístit v kotelně!

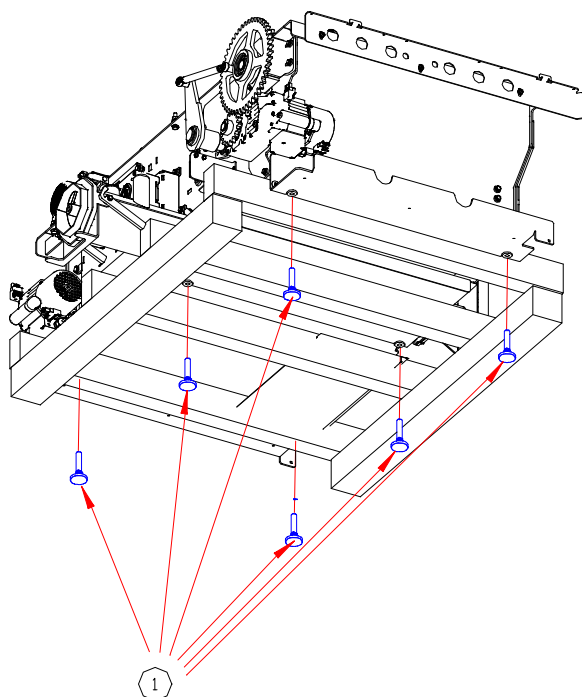


Krok 1 Vybalit zabalenou jednotku podstavce.

Zabalená jednotka podstavce obsahuje následující díly nutné pro montáž výměníku tepla (WT) na podstavec (UK). Potřebné dřevěné hranoly jsou namontovány částečně jako přepravní dřevo a je nutné je odšroubovat.

- podstavec
- dvířka spalovací komory
- šamotové díly spalovací komory
- 2 ks těsnicí šňůry
- 8 ks dřevěných hranolů 100*100*1200 mm
- 4 ks dřevěných hranolů 60*100*1200 mm
- 2 ks držáků podstavce (vlevo a vpravo)
- 4 ks noh výměníku tepla
- 2 ks víka výměníku tepla (vlevo a vpravo)
- 6 ks noh zvukové izolace

Před odstraněním přepravních hranolů je nutné na podstavec (UK) přišroubovat 6 noh zvukové izolace (1) ve vzdálenosti 6 cm od plechového dna. Následně všechny přepravní hranoly odšroubovat.





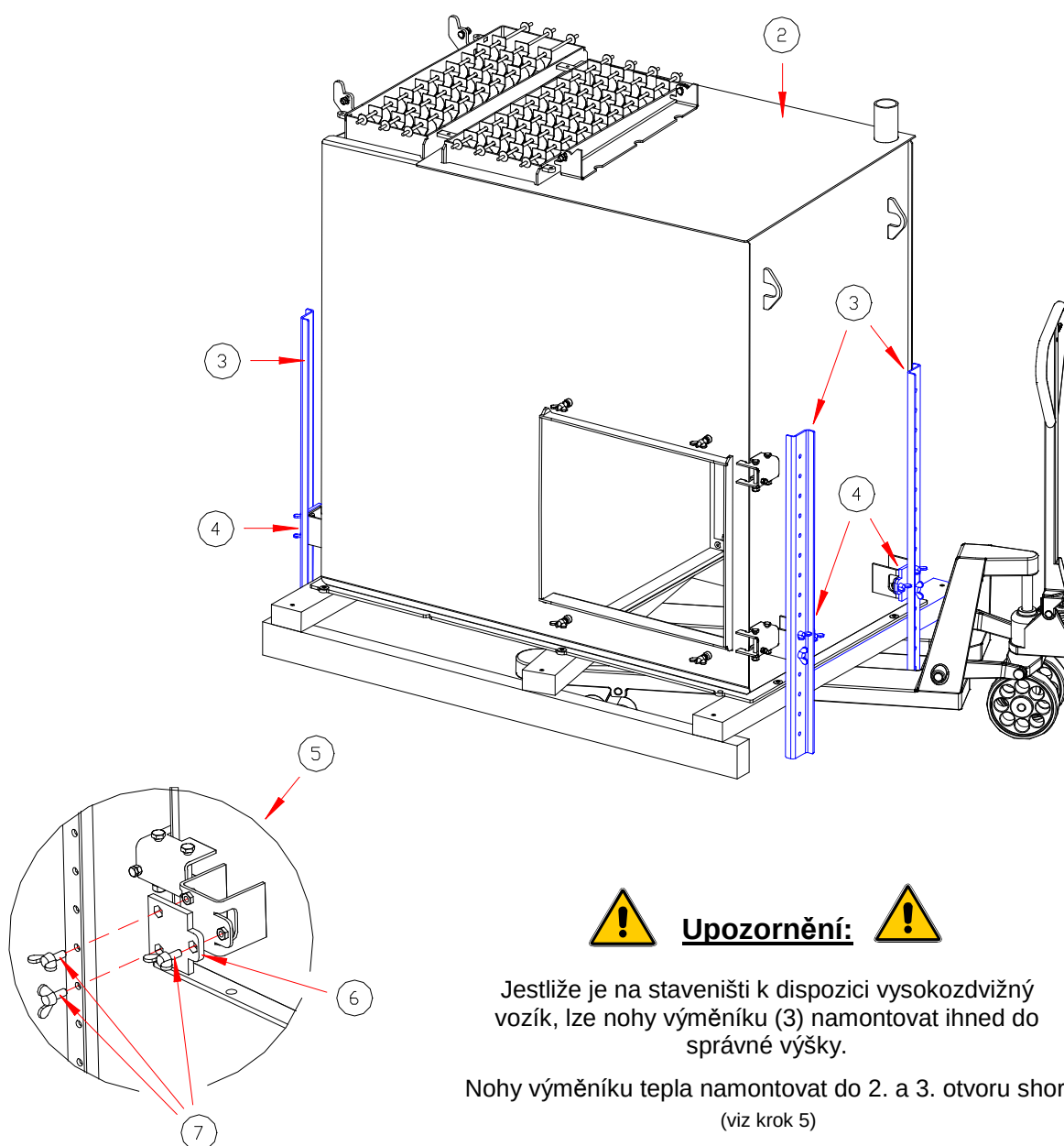
Pro info

Kompletně smontovaný kotel lze zvednout paletovým vozíkem a správně umístit v kotelně!



Krok 2 Výměník tepla (2) přemístit do kotelný a postavit přístupně ze všech stran.

- paletový vozík vsunout podle obrázku šikmo pod přepravní hranoly;
- výměník (2) úplně zvednout;
- na každý roh výměníku (2) pevně přišroubovat jednu nohu (3) k držákům (4) pomocí mezidesky (6) a křídlové maticě (7) podle detailu (5);
- výměník (2) postavit a odšroubovat všechny přepravní hranoly;
- 4 dřevěné hranoly o rozměrech 60*100*1200 mm položit stranou;



Upozornění:



Jestliže je na staveništi k dispozici vysokozdvižný vozík, lze nohy výměníku (3) namontovat ihned do správné výšky.

Nohy výměníku tepla namontovat do 2. a 3. otvoru shora!
(viz krok 5)



Pro info

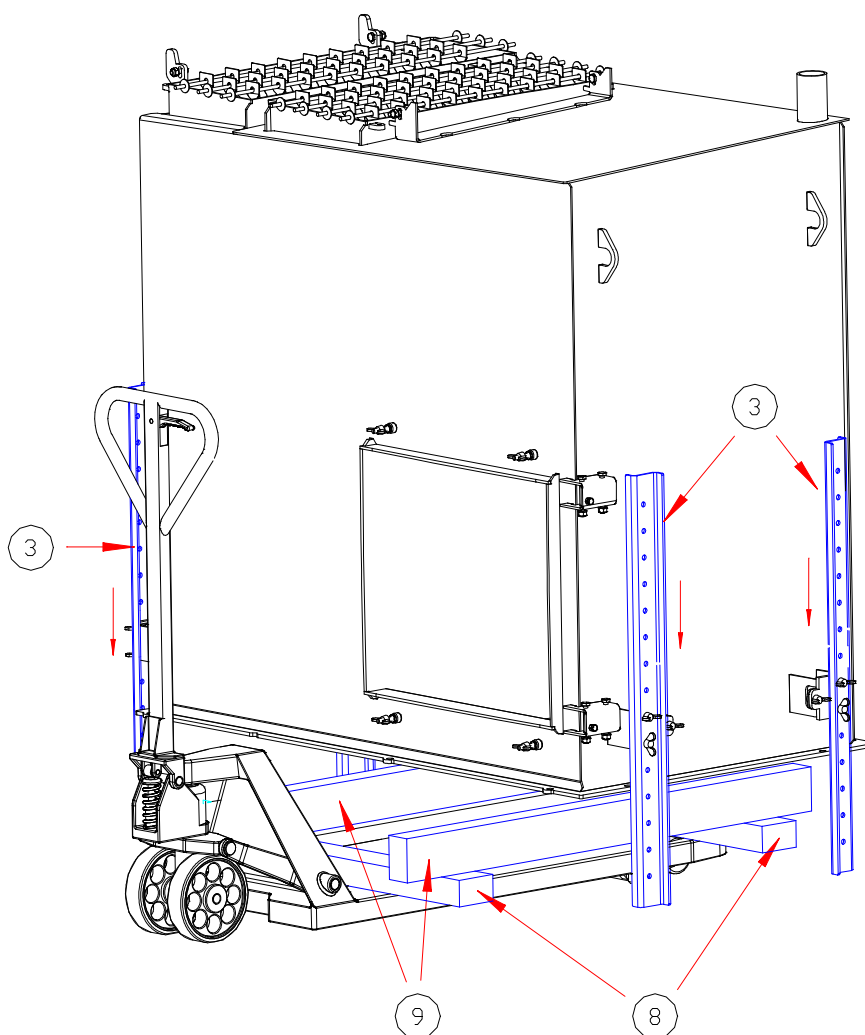
Kompletně smontovaný kotel lze zvednout paletovým vozíkem a správně umístit v kotelně!



Krok 3

Aby bylo možné podjet podstavcem pod výměník tepla, je nutné výměník zvednout na cca 67 cm. K tomu je nyní potřeba paletový vozík, 8 dřevěných hranolů o rozměrech 60*100*1200 mm a 8 dřevěných hranolů o rozměrech 60*100*800 mm.

- paletový vozík zasunout zepředu prostředkem pod výměník;
- 2 krátké hranoly (8) položit **naplocho** přes paletový vozík;
- 2 dlouhé hranoly (9) položit „**nastojato**“ na krátké hranoly;
- výměník zvednout paletovým vozíkem co nejvýše;
- nohy výměníku (3) odšroubovat, posunout co nejnižší a opět přišroubovat;
- paletový vozík opatrně snížit a výměník opět postavit;





Důležité

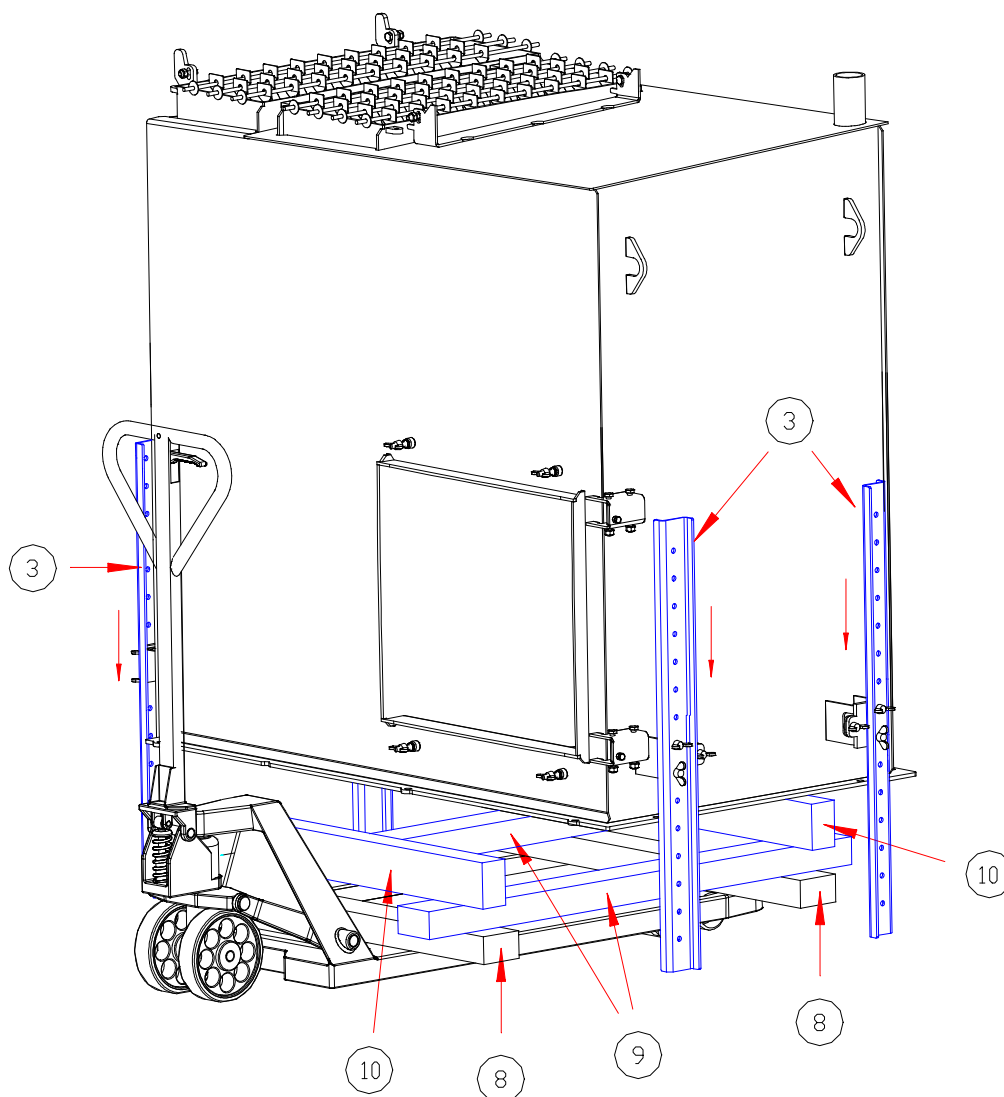
2 hranoly umístěné nejvýš musí být na spodních hranolech vždy položené nastojato!



Krok 4

Tento krok opakovat střídavě s dlouhými a krátkými hranoly tak dlouho, až lze výměník zvednout pomocí všech 16 hranolů.

- 2 dlouhé hranoly (9) **otočit** a **naplocho** položit na krátké (8);
- 2 krátké hranoly (10) opět „**nastojato**“ položit na krátké;
- výměník zvednout paletovým vozíkem co nejvýše;
- nohy výměníku (3) opět odšroubovat, posunout o jedno vrtání dolů a opět pevně přišroubovat;
- paletový vozík opatrně snížit a výměník opět postavit;



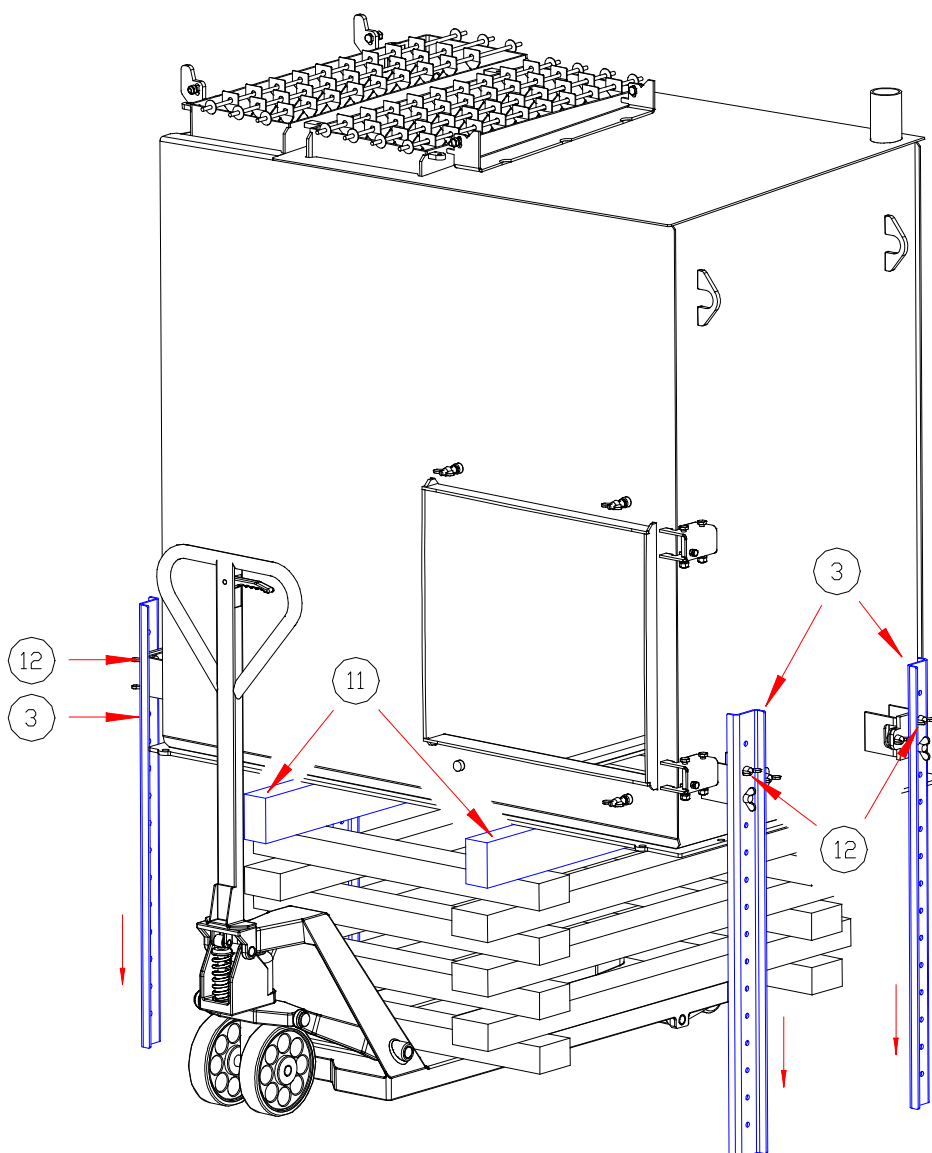
**Info**

Výměník je zvednutý dostatečně, jestliže lze nohy výměníku (3) přišroubovat do 2. a 3. otvoru shora (12)!

**Krok 5**

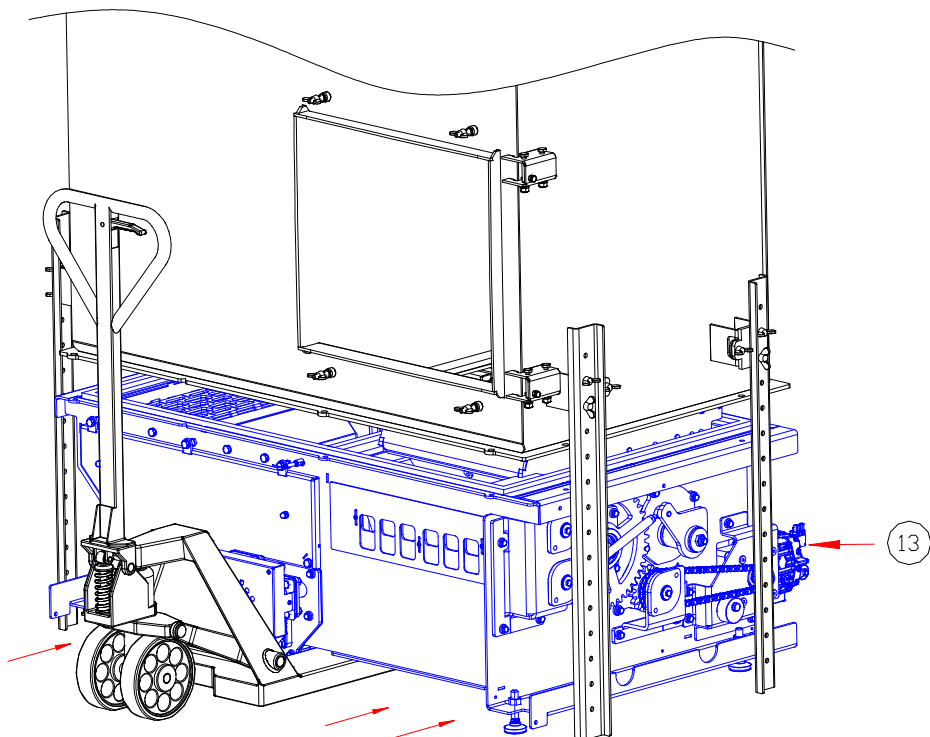
Po položení posledních 2 hranolů (11) opět „nastojato“ na paletový vozík, je nutné výměník naposledy zvednout.

- výměník opět zvednout co nejvýše;
- nohy výměníku odšroubovat a opět přišroubovat do předposledního vrtání;
- paletový vozík opatrně snížit a výměník opět postavit;
- paletový vozík včetně všech hranolů opatrně vytáhnout zpod výměníku;



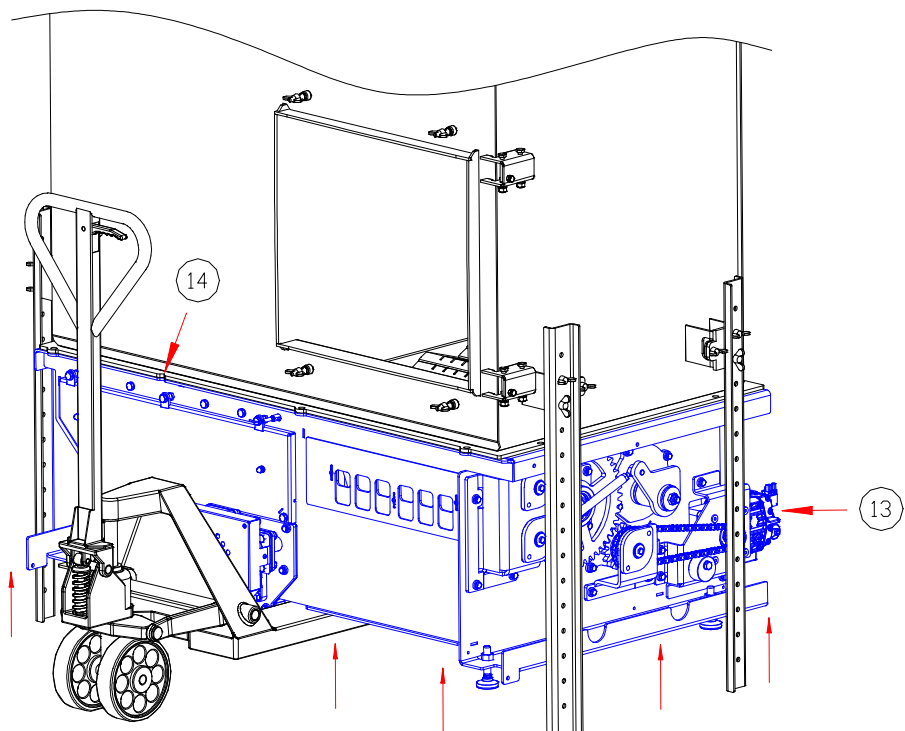
Krok 6

- podstavec (13) zasunout paletovým vozíkem pod výměník;
- těsnicí šňůra výměníku se přitom nesmí poškodit;



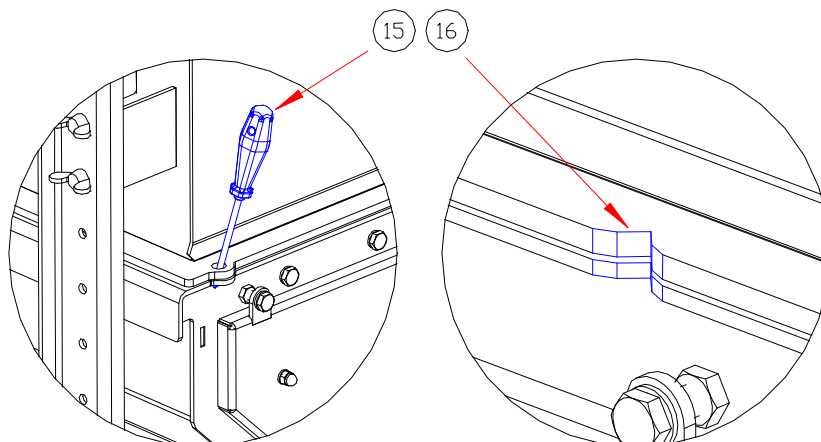
Krok 7

- podstavec (13) zvednout paletovým vozíkem;
- zářezy ve tvaru V (14) musí nahoře a dole lícovat;

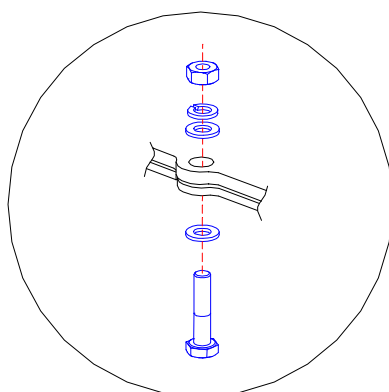


Krok 8

- pomocí šroubováku zasunutého do otvoru pro šroub (15) vyrovnat podstavec tak, aby oba výřezy ve tvaru V (16) na přední a zadní straně kotle lícovaly;



- pak podstavec s výměníkem 10x na všech 4 stranách nejprve jen lehce sešroubovat;



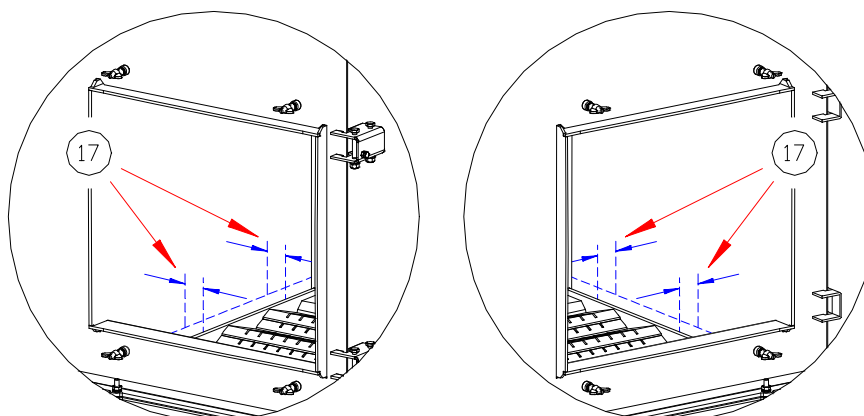
M10 šestihranná matice

M10 zajišťovací podložka
M10 podložka

M10 podložka

M10x45 šestihranný šroub

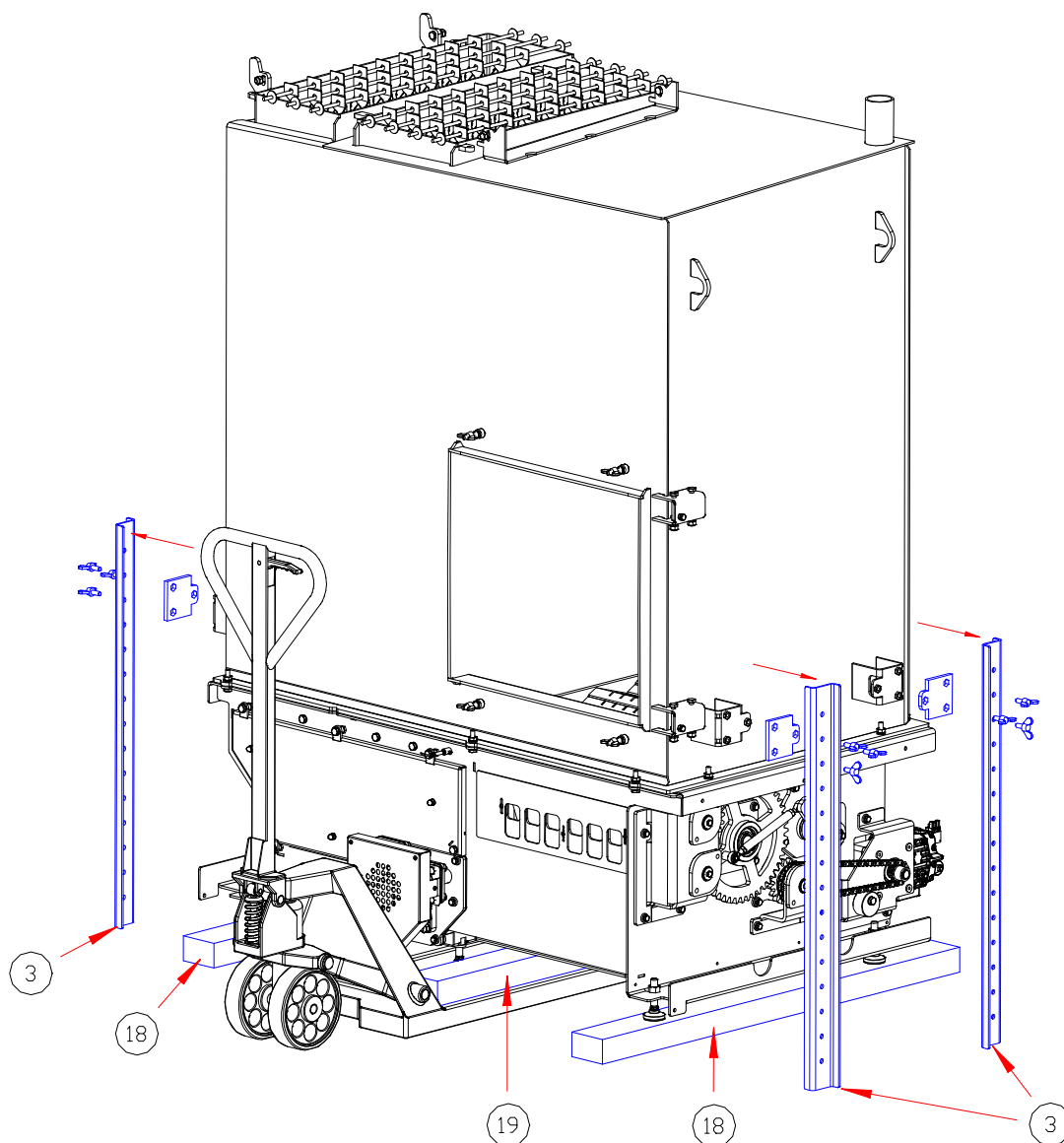
- před dotažením šroubů je nutné u spalovacího prostoru vlevo a vpravo provést vždy 2 kontrolní měření (17) (důležité pro montáž spalovací komory);
- mezi vnitřní stěnou výměníku a konstrukcí roštu musí kontrolní rozměr (17) činit přesně 78 mm (maximální tolerance ± 3 mm);
pro vyrovnání lze posunout výřezy ve tvaru V (16) o $\pm 1,5$ mm;



- potom všechny šrouby vždy diagonálně dotáhnout s točivým momentem 50 Nm;

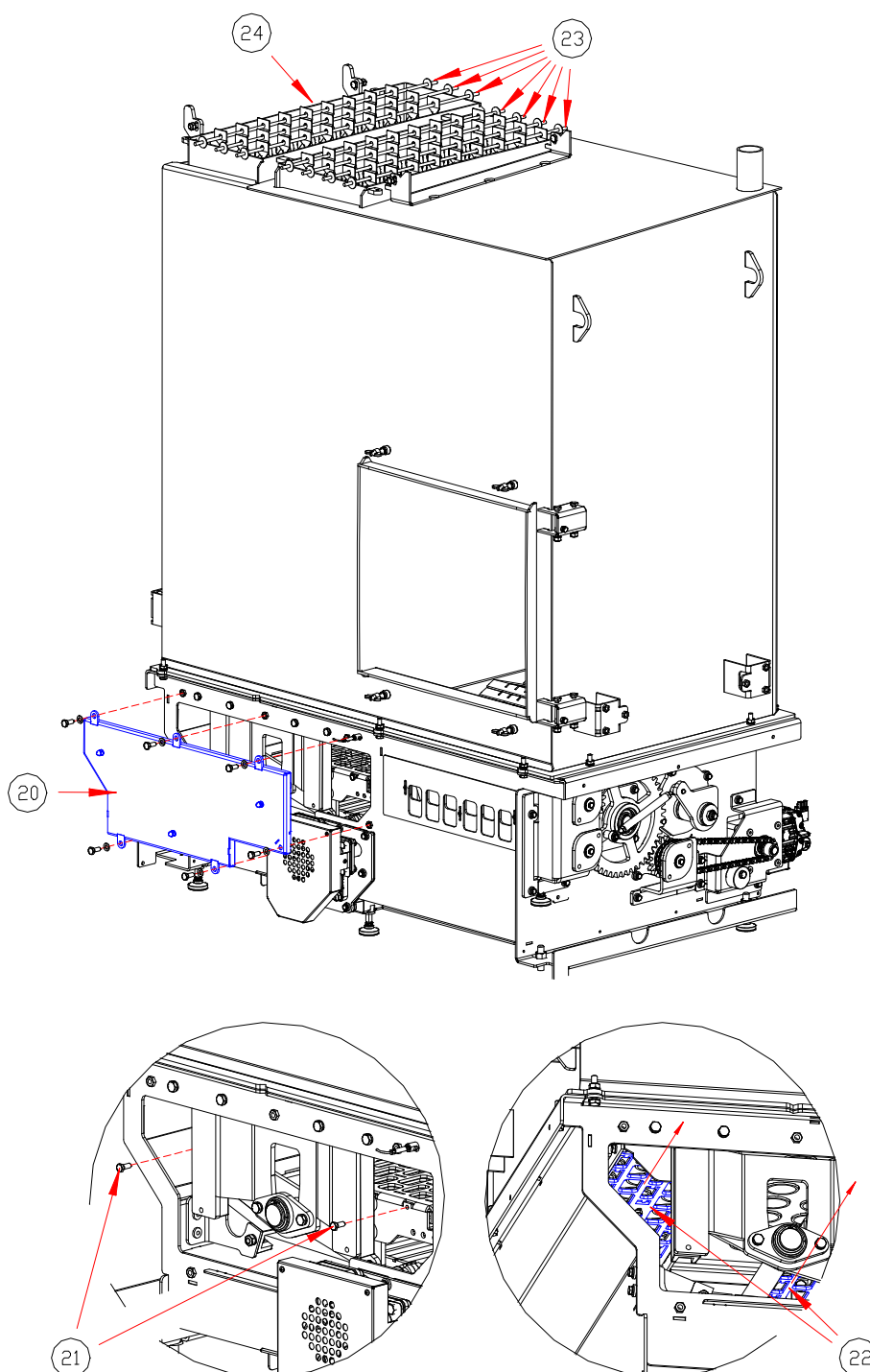
Krok 9

- 2 hranoly (18) vlevo a vpravo položit pod nastavitelné nohy zařízení;
- paletový vozík snížit a kotel postavit na hranoly (18);
- 2 hranoly (19) položit na paletový vozík a kotel zvednout tak vysoko, aby se nohy výměníku (3) již nedotýkaly podlahy;
- nohy výměníku (3) včetně mezidesek odšroubovat z kotle;
- kotel opět postavit na hranoly (18);
- hranoly (19) odstranit z paletového vozíku;
- kotel znovu zvednout a odstranit hranoly (18);
- kotel postavit na podlahu;



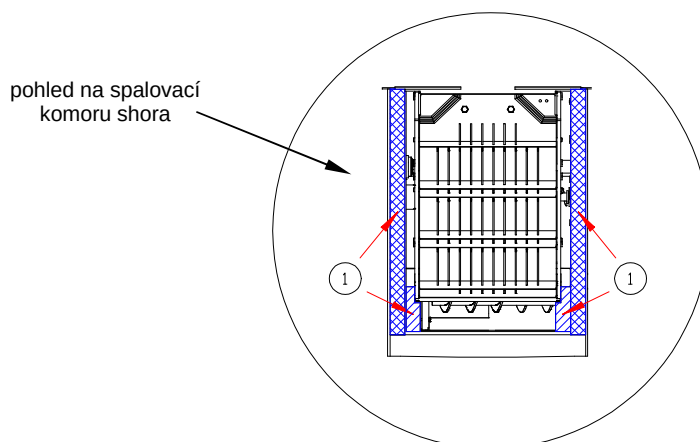
Krok 10

- vpředu na podstavci otevřít servisní víko (20);
- povolit pojistné šrouby (21) uzávěrů virbulátorů (22);
- uzávěry (22) vytlačit zcela dopředu;
- odstranit transportní pojistky (23) a virbulátory (24) postupně opatrně spustit dolů (**Pozor:** Virbulátory nenechat spadnout) a lehkým otáčením nechat zaaretovat do uzávěrů;
- pojistné šrouby (21) uzávěrů virbulátorů (22) opět zašroubovat a zkontrolovat, zda jsou všechny virbulátory zaaretované;
- servisní víko (20) opět těsně uzavřít;

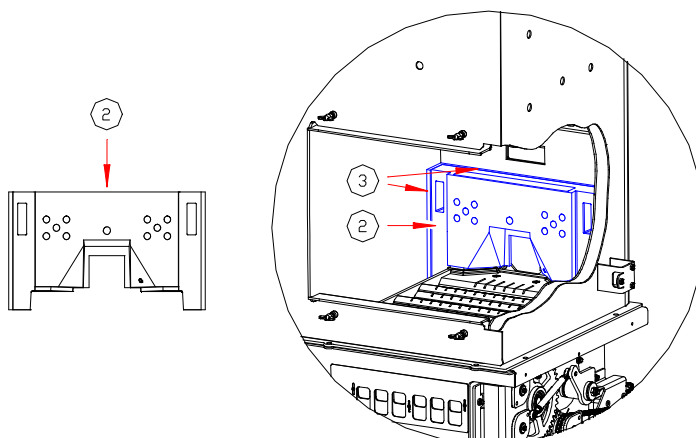


4 Montáž Spalovací komora

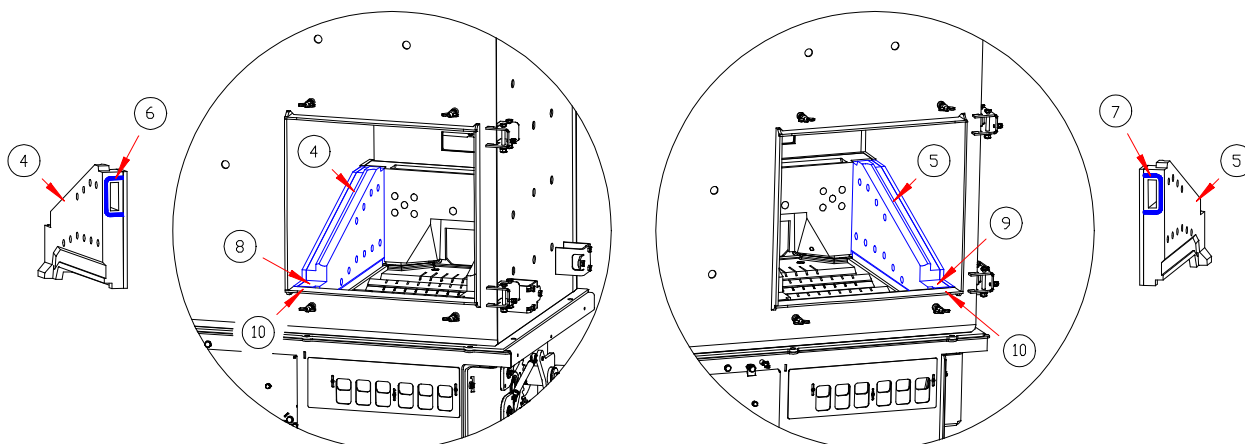
Krok 1 dříve než lze začít s montáží spalovací komory, je nutné zkontrolovat továrně nalepené kerlanové těsnicí pásy (1). Tyto pásy musí být přilepené celoplošně, bez přehybů a bez poškození;



Krok 2 namontovat zadní blok spalovací komory (2). Přitom dbát na to, aby nedošlo k poškození kerlanu (3) na zadní straně bloku spalovací komory. Přechínající kerlan po montáži odříznout nožem na koberce;

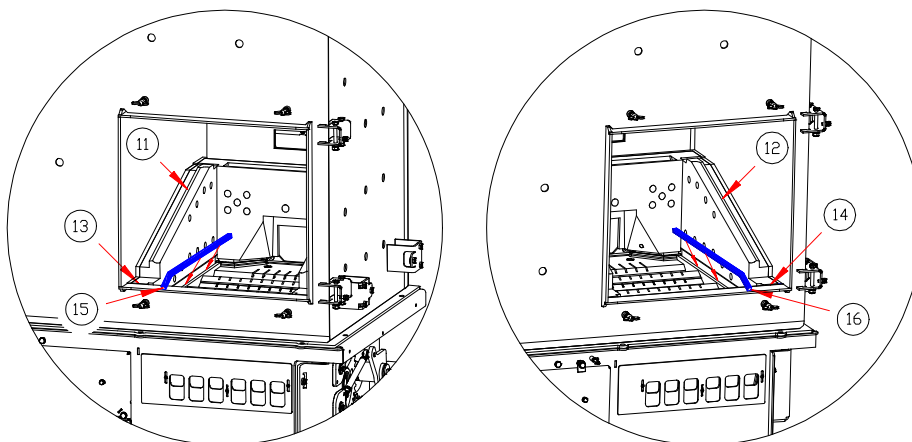


Krok 3 před montáží bočních bloků spalovací komory (4) a (5) zkontrolovat nepoškození a správné uložení těsnicí šňůry (6) a (7) v bloku. Bloky spalovací komory natočit bočně dovnitř a zatlačit dolů, až je přední plocha (8) a (9) v jedné rovině s rámem dveří spalovací komory (10);

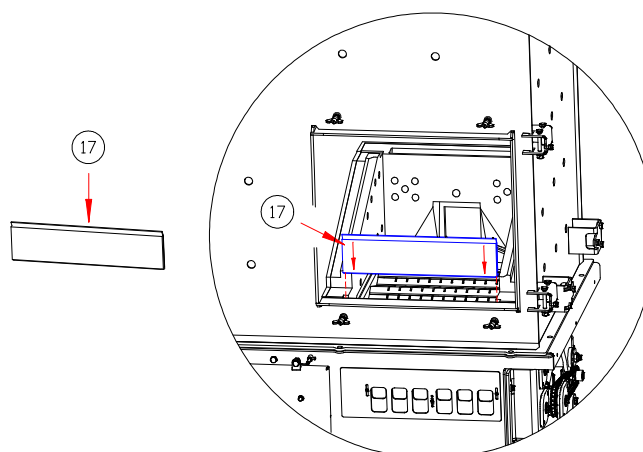


Krok 4

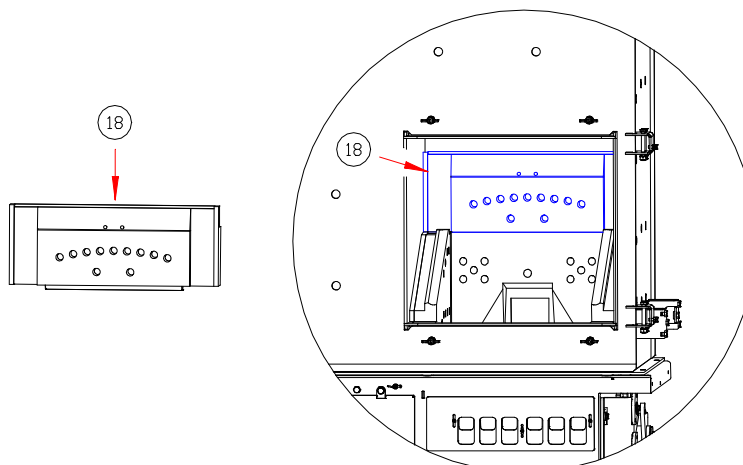
boční bloky spalovací komory (11) a (12) zatlačit dozadu, až vznikne vlevo a vpravo mezi plechem výměníku tepla a blokem spalovací komory mezera cca 6 mm (13 a 14). Tuto mezeru vycpat kerlanem. Potom vlevo a vpravo mezi blok spalovací komory a konstrukci roštu zatlačit čtvercovou těsnicí šňůru (15) a (16) cca 1,5 cm hluboko. (→ 2x těsnicí šňůra = 12 x 12 mm čtvercová – dlouhá 600 mm);

**Krok 5**

vpředu a vzadu zasunout do drážky spodních bloků spalovací komory až úplně dolů žárovou ochrannou desku (17). Přitom dávat pozor na kerlan na zadní straně desky;

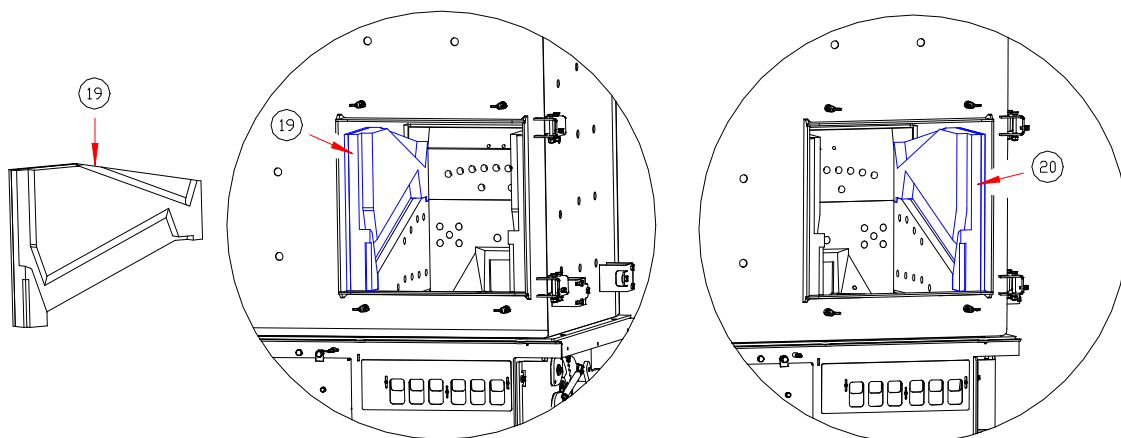
**Krok 6**

namontovat zadní blok spalovací komory (18). Přitom dbát na to, aby se nepoškodila kerlanová deska na zadní straně bloku. Přechýlující kerlan po montáži odříznout nožem na koberce;

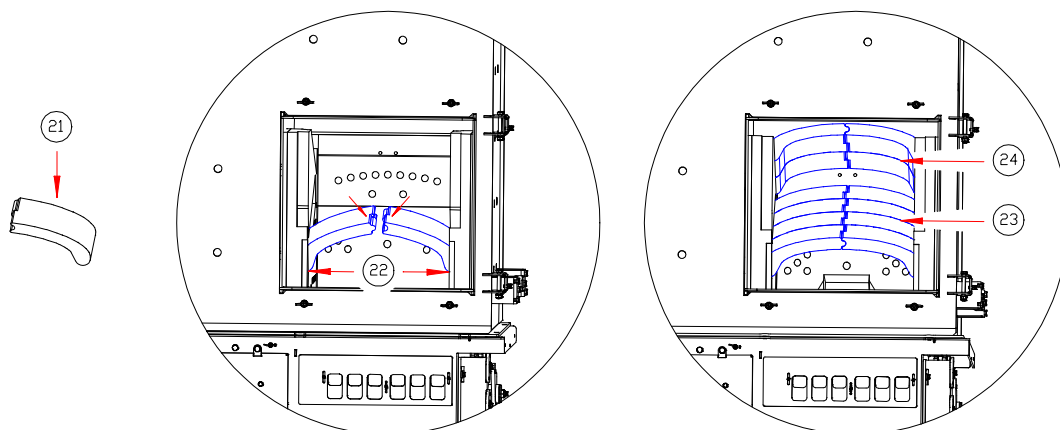


Krok 7 zkontrolovat volný průchod všech vzduchových otvorů (primárního a sekundárního), otvoru pro fotočidlo a otvoru pro zapalovač;

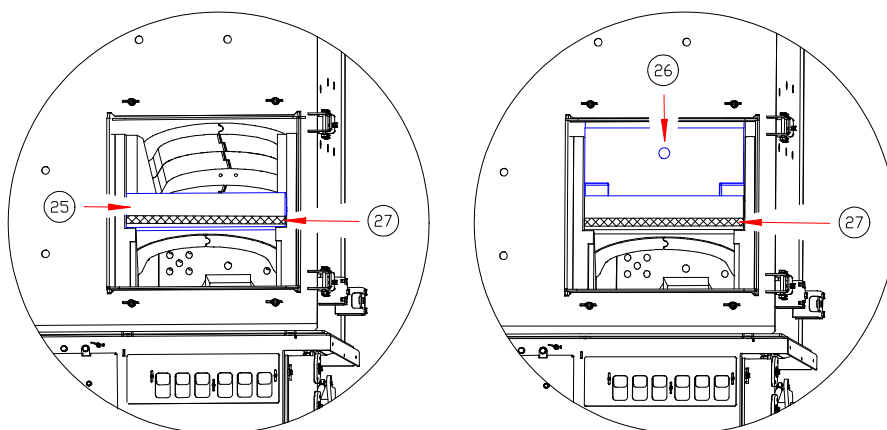
Krok 8 namontovat horní boční bloky spalovací komory (19) a (20);



Krok 9 klenbové bloky (21) počínaje od spodního (22) nasadit postupně párově vlevo a vpravo a shora dolů zaklapávat. Dole 4 řady (23), nahoře 2 řady (24);

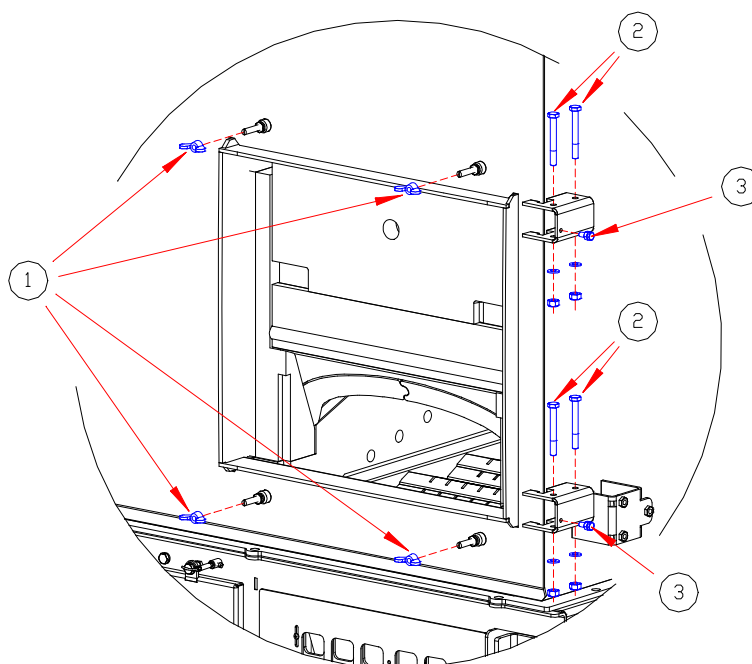


Krok 10 boční bloky spalovací komory trochu roztáhnout a nasadit přední bloky spalovací komory (25) a (26). Dbát na pevné usazení těsnící šňůry (27);



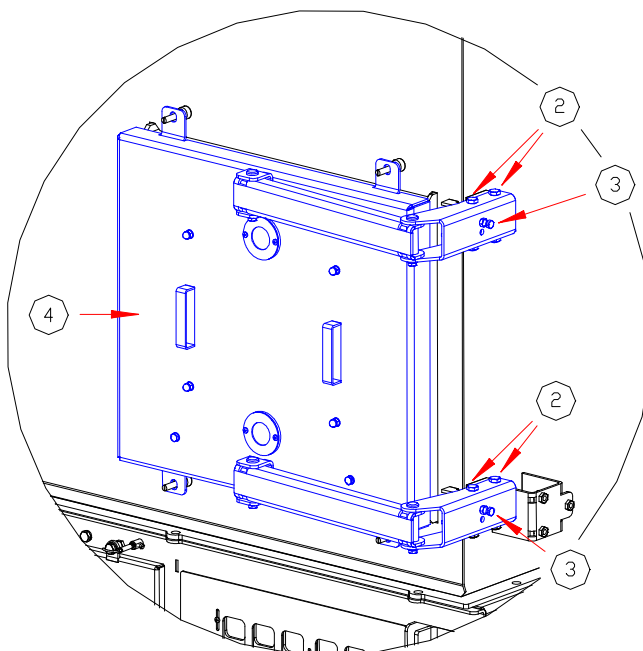
5 **Montáž Dvířka spalovací komory**

Krok 1 odstranit křídlový šroub (1), šestihranné šrouby (2) a nastavovací šrouby (3);



Krok 2

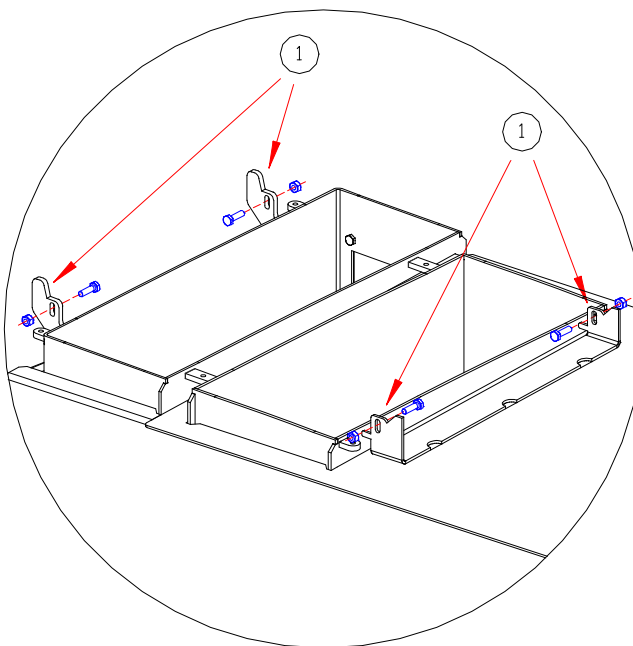
- nasadit dvířka spalovací komory (4) a vrátit šrouby (2) a (3);
- dvířka (4) nastavit pomocí nastavovacích šroubů (3);
- při správné poloze dotáhnout ložiskové šrouby (2);



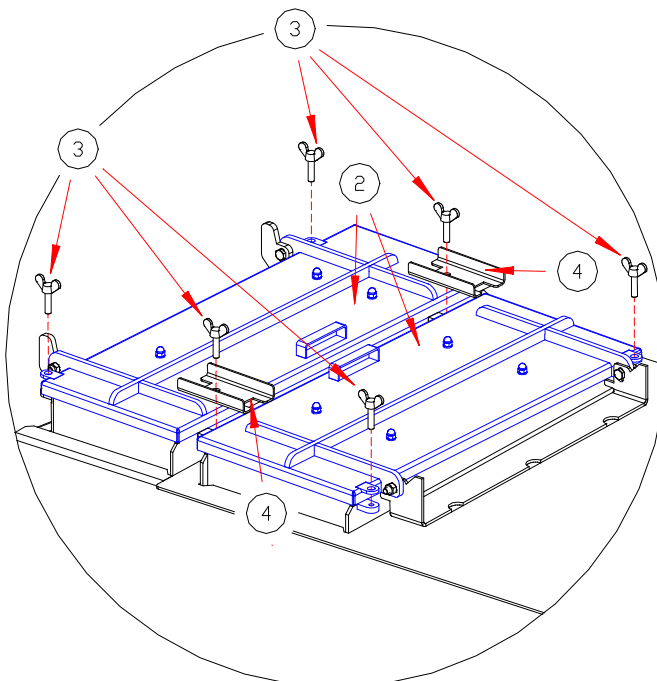
Krok 3 dvířka těsně dotáhnout pomocí křídlových šroubů (1), viz krok 1;

6 Montáž Víko výměníku tepla

Krok 1 odstranit šrouby ze závěsů (1);



Krok 2 víka výměníku tepla (2) položit vlevo a vpravo na otvory a lehce přišroubovat pomocí šroubů ze závěsů (1), viz krok 1;

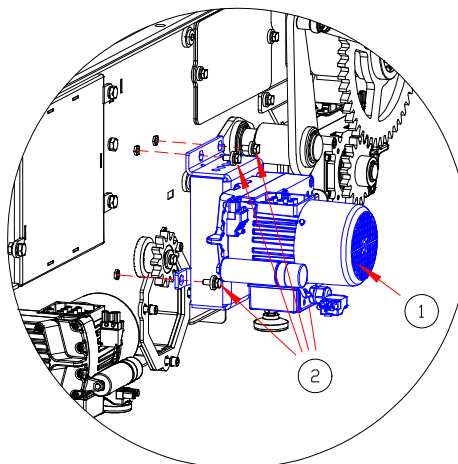
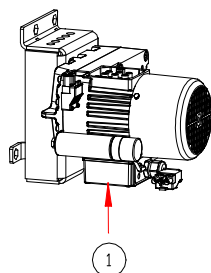


Krok 3 víka přišroubovat křídlovými šrouby (3); uprostřed navíc přišroubovat uzavírací plechy (4);

7 **Montáž Montážní set podstavce**

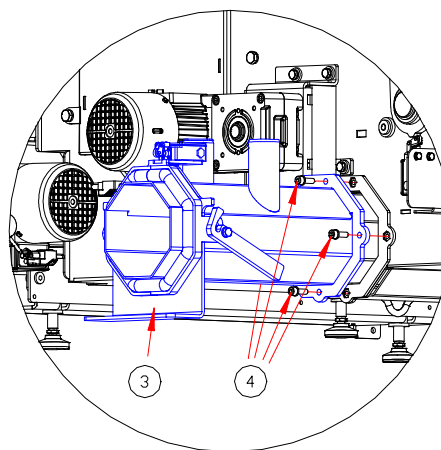
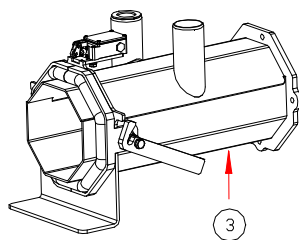
Krok 1

- na zadní straně podstavce k podstavci 4x pevně přišroubovat (2) motor (1)
- dbát na usazení matic s nákrůžkem;



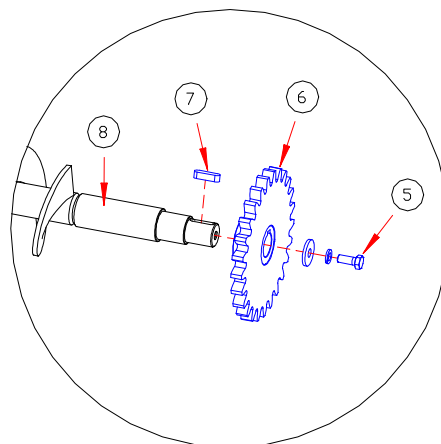
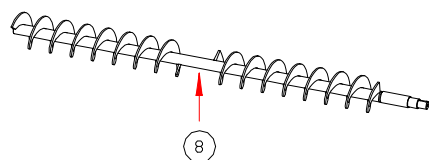
Krok 2

kanál popela (3) souose a těsně 4x přišroubovat ke kanálu popela podstavce (4);

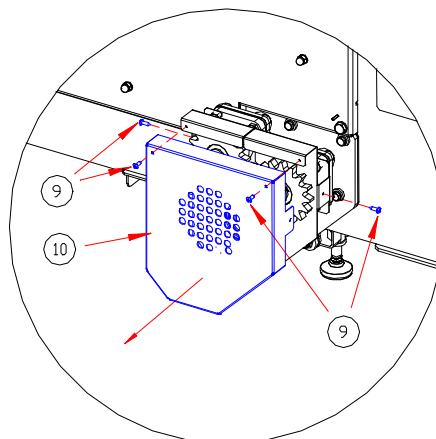


Krok 3

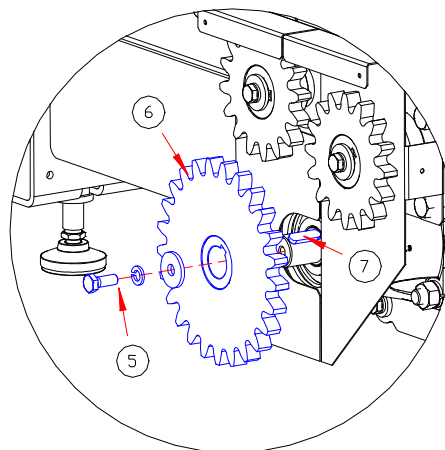
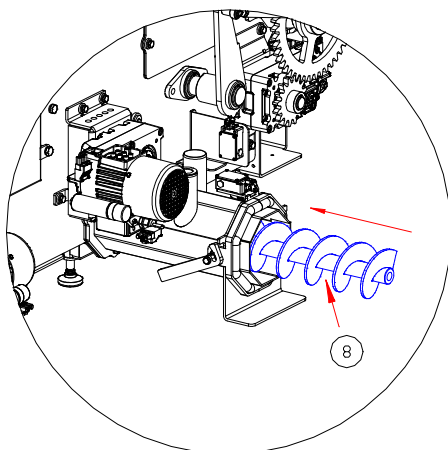
odšroubovat pojistný šroub (5) a pak z hlavního šneku popela (8) sundat ozubené kolo (6) a klínek (7);



- Krok 4** na přední straně kotle odšroubovat upevňovací šrouby krytu ozubeného kola (9) a kryt (10) sundat;

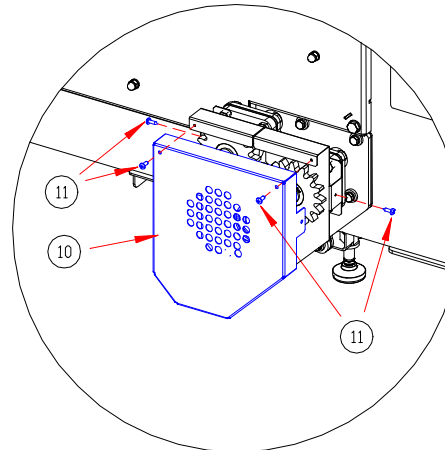
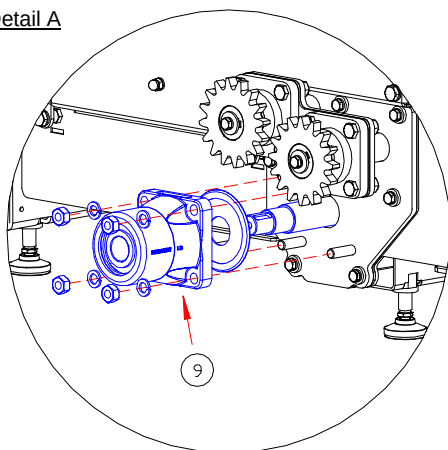


- Krok 5**
- na zadní straně kotle posunout hlavní šnek popela (8) do žlabu a na přední straně kotle zatlačit až na doraz do ložiska;
 - klínek (7) a ozubené kolo (6) opět namontovat na šnek popela a zajistit šroubem, pojistným kroužkem a podložkou (5);



- Krok 6**
- jestliže nelze šnek popela (8) zasunout zezadu do ložiskového bloku (9), je nutné blok podle detailu A odšroubovat, namontovat na šnek popela a opět pevně přišroubovat;
 - namontovat kryt ozubeného kola (10) a pevně přišroubovat samořeznými šrouby (11);

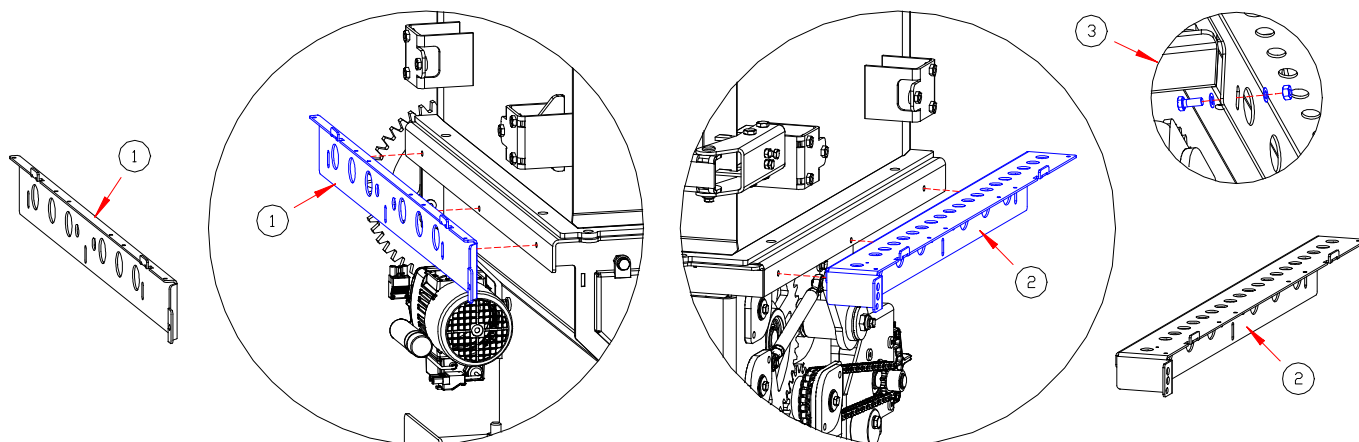
Detail A



8 Montáž Opláštění

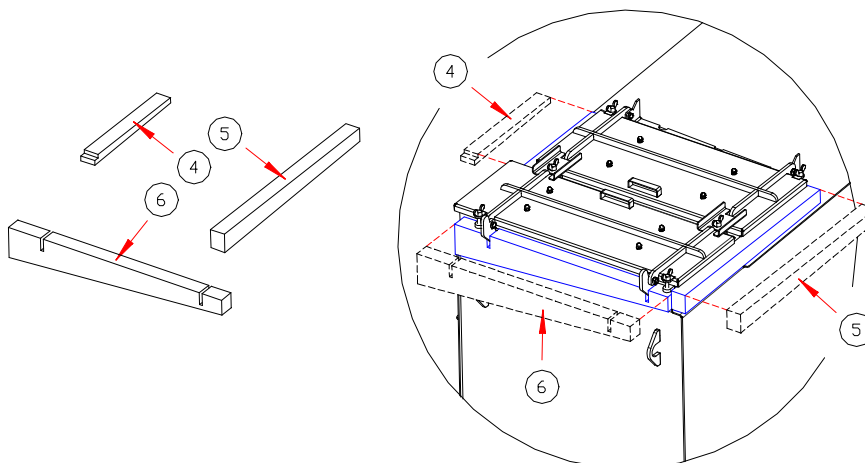
Krok 1

- na podstavec namontovat držáky opláštění vlevo (1) a vpravo (2);
- držáky přišroubovat středově skrz dlouhý otvor zprvu jen lehce (3);



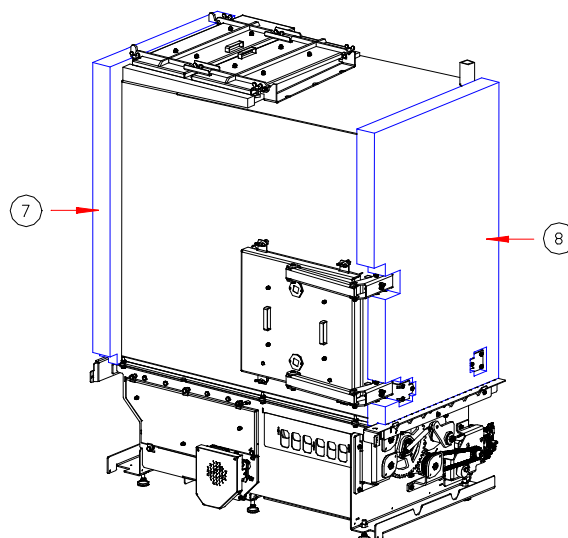
Krok 2

nahoru na výměník tepla namontovat podle obrázku díly izolace zadní (4), přední (5) a levý-1 (6);



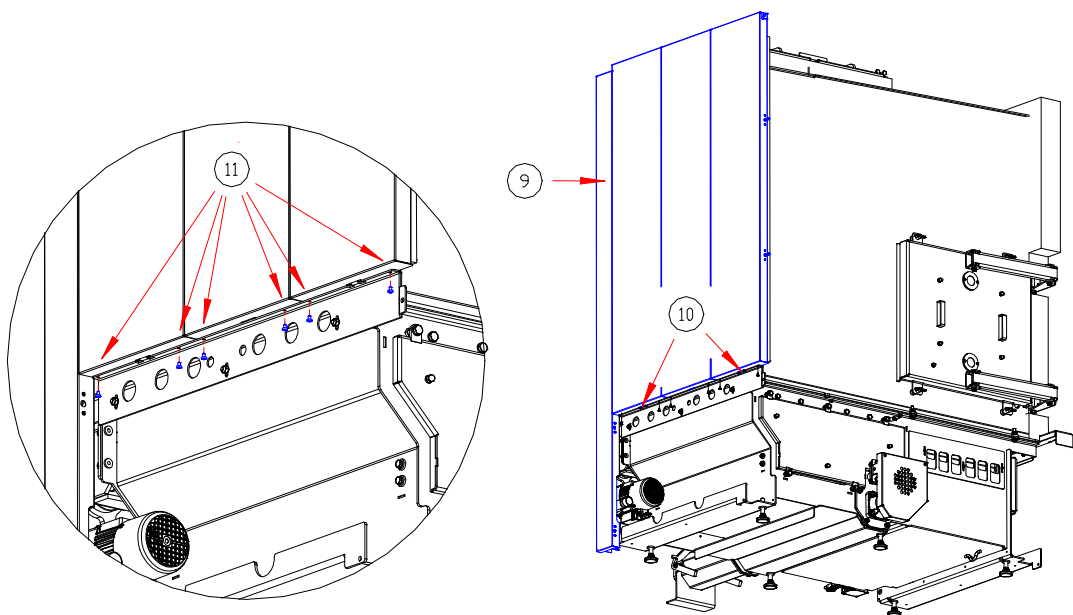
Krok 3

namontovat na výměník díl izolace levý (7) a pravý-1 (8);



Krok 4

- do držáků opláštění (10) zaklapnout boční stěnu levou (9);
- boční stěnu přišroubovat 6x samořeznými šrouby (11);



Krok 5

- boční stěnu pravou (12) zaklapnout do držáků (14) současně s dílem izolace pravým-2 (13);

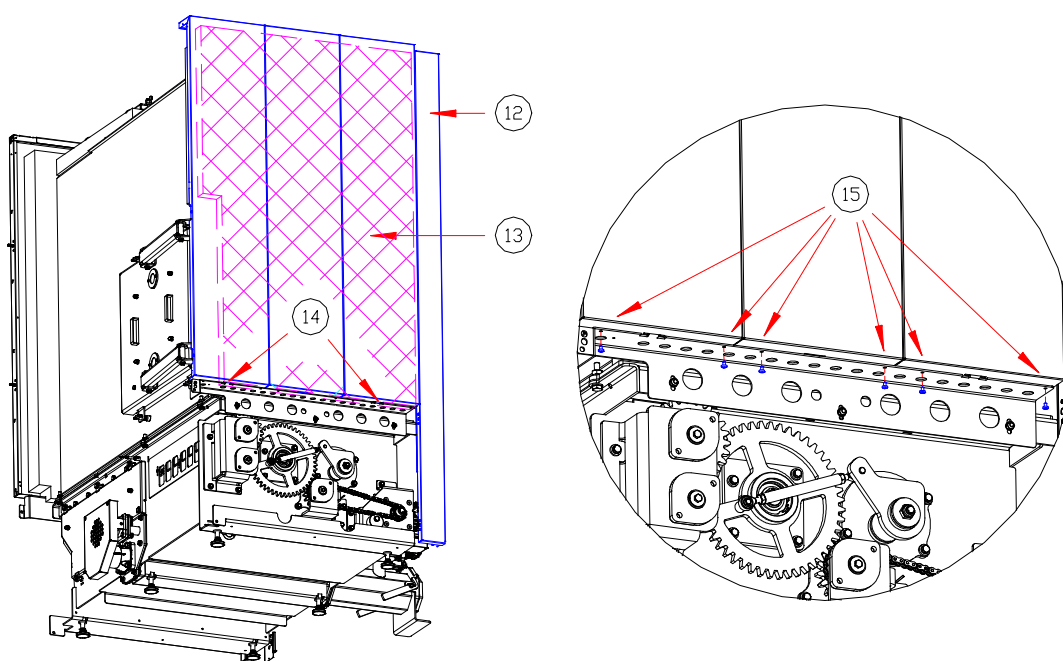


Pozor

Boční stěna musí být až do montáže
horních výztuh fixovaná!

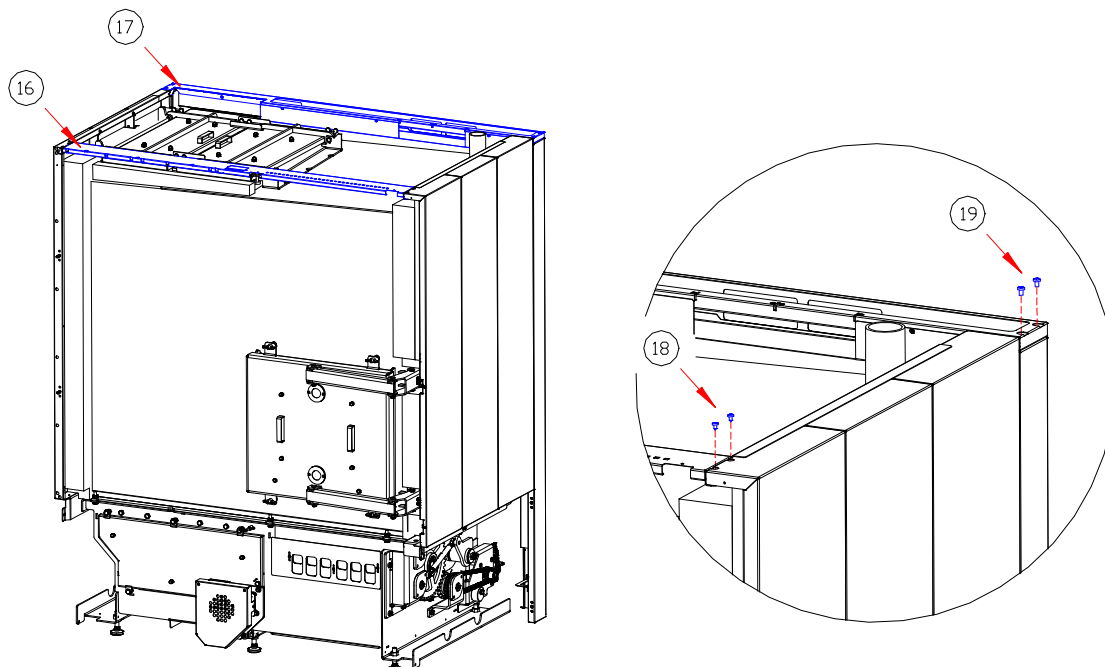


- boční stěnu 6x přišroubovat samořeznými šrouby (15);



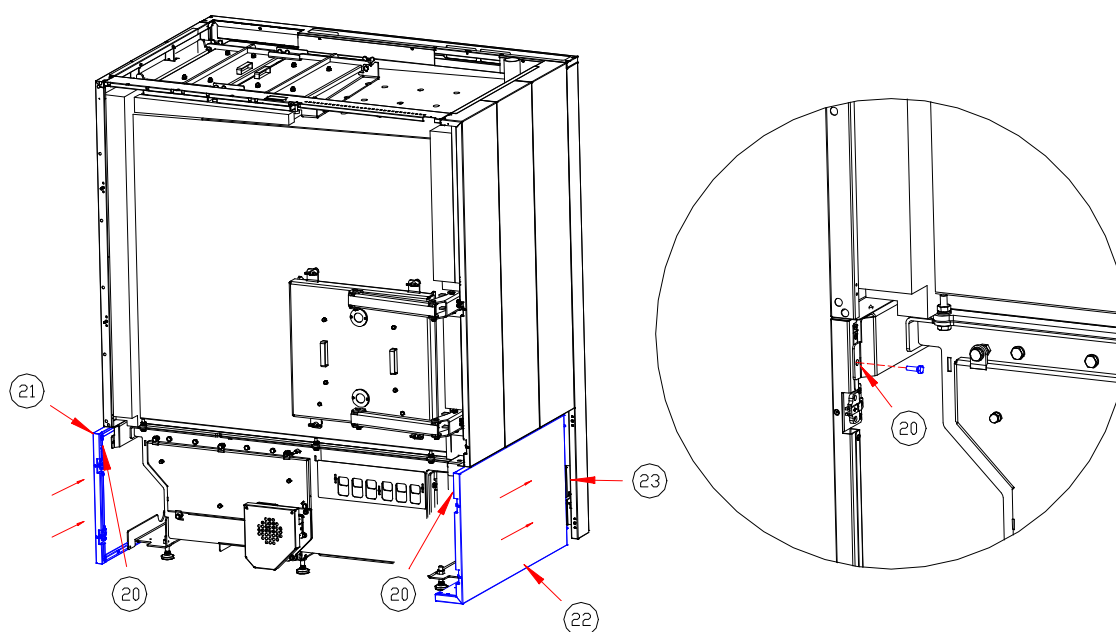
Krok 6

- výztuhu (16) vpředu pevně přišroubovat 4x samořeznými šrouby (18) vlevo a vpravo k bočním stěnám;
- výztuhu (17) vzadu pevně přišroubovat 4x závitovými šrouby (19) vlevo a vpravo k bočním stěnám;



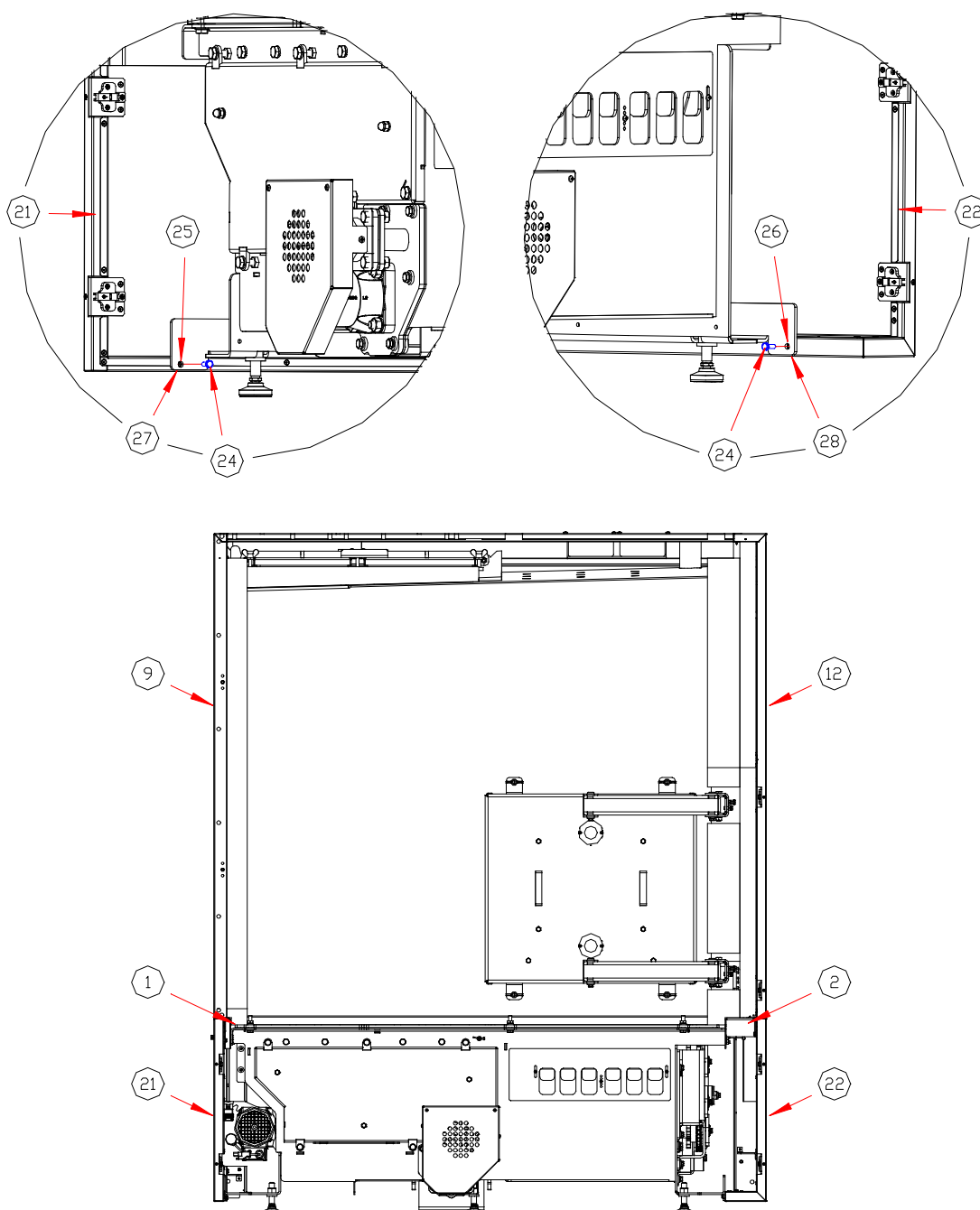
Krok 7

- odstranit upevňovací šrouby (20) opláštění podstavce (21) a (22);
- opláštění podstavce zadní (23) vlevo a vpravo zaklapnout do bočních stěn;
- opláštění podstavce pevně přišroubovat upevňovacími šrouby (20) vlevo a vpravo vždy horním šroubem k podstavci;



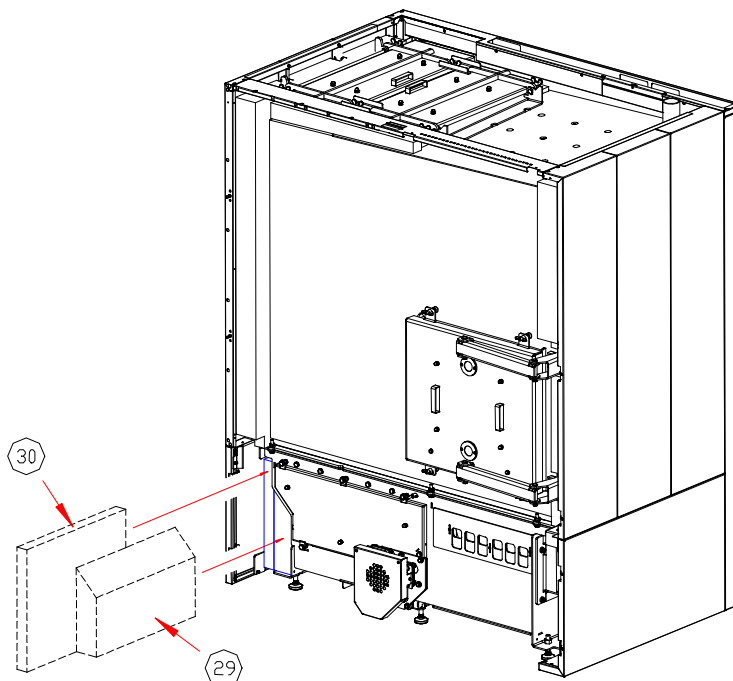
Krok 8

- aby bylo možné pevně přišroubovat oba dolní upevňovací šrouby (24) opláštění podstavce (21) a (22), musí být boční stěny (9) a (12) srovnané;
- držáky opláštění (1) a (2), viz krok 1, ještě nesmí být pevně dotažené – v případě potřeby je trochu povolit;
- boční stěny srovnat tak, aby se vrtání (25) a (26) na podstavci shodovala se závitovými objímkami (27) a (28) opláštění podstavce;
- držáky opláštění (1) a (2), viz krok 1, nyní pevně přišroubovat – podle potřeby sundat opláštění podstavce vlevo a vpravo;
- pak zašroubovat upevňovací šrouby (24) levého a pravého opláštění podstavce;



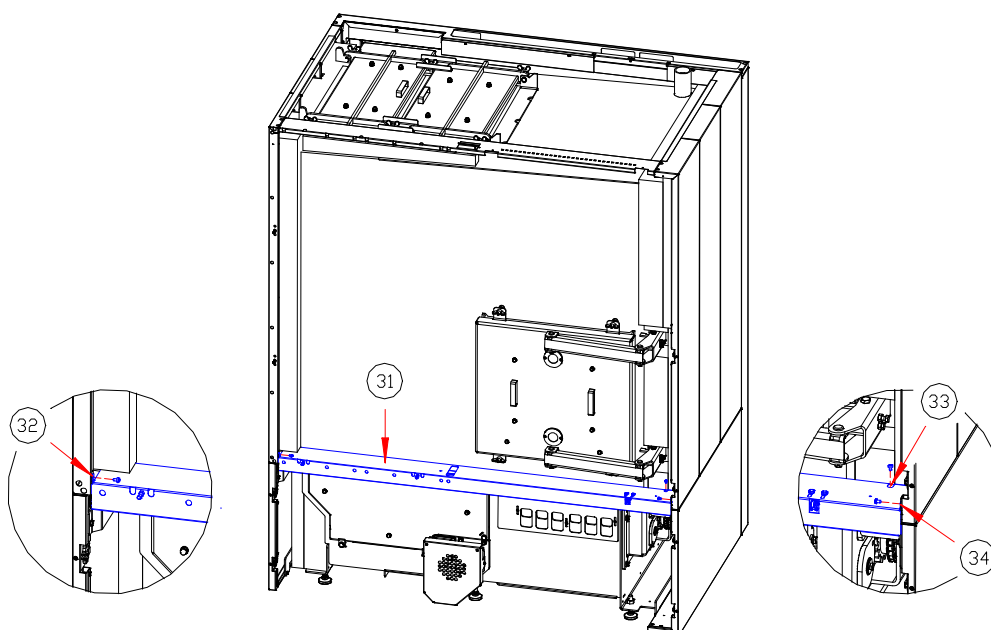
Krok 9

- zředu zasunout díl izolace podstavce levý-1 (29);
- díl izolace podstavce levý-2 (30) zasunout rovněž zředu;
(černé kašírování vně)
- díly izolace musí být vpředu zarovnané s podstavcem;

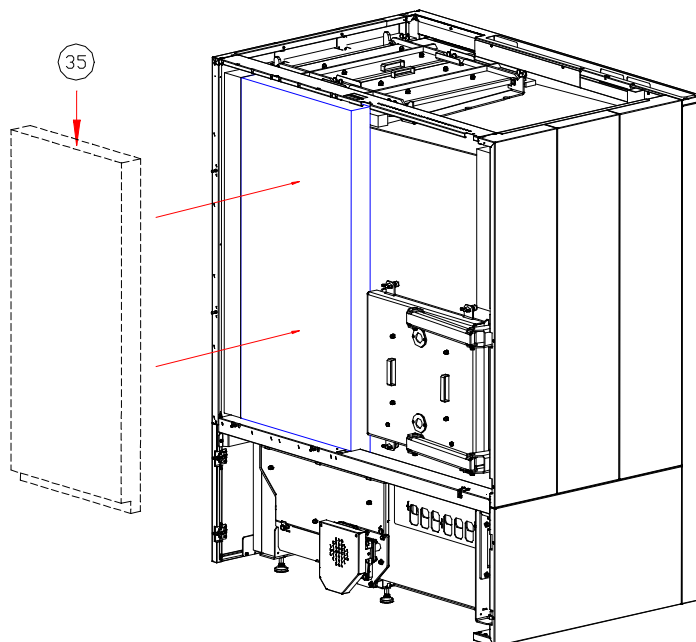


Krok 10

- vpředu namontovat montážní výztuhy (31);
- na levé straně výztuhu 1x pevně přišroubovat (32);
(**Důležité:** k přišroubování použít dolní vrtání)
- na pravé straně výztuhu 2x pevně přišroubovat (33 a 34);

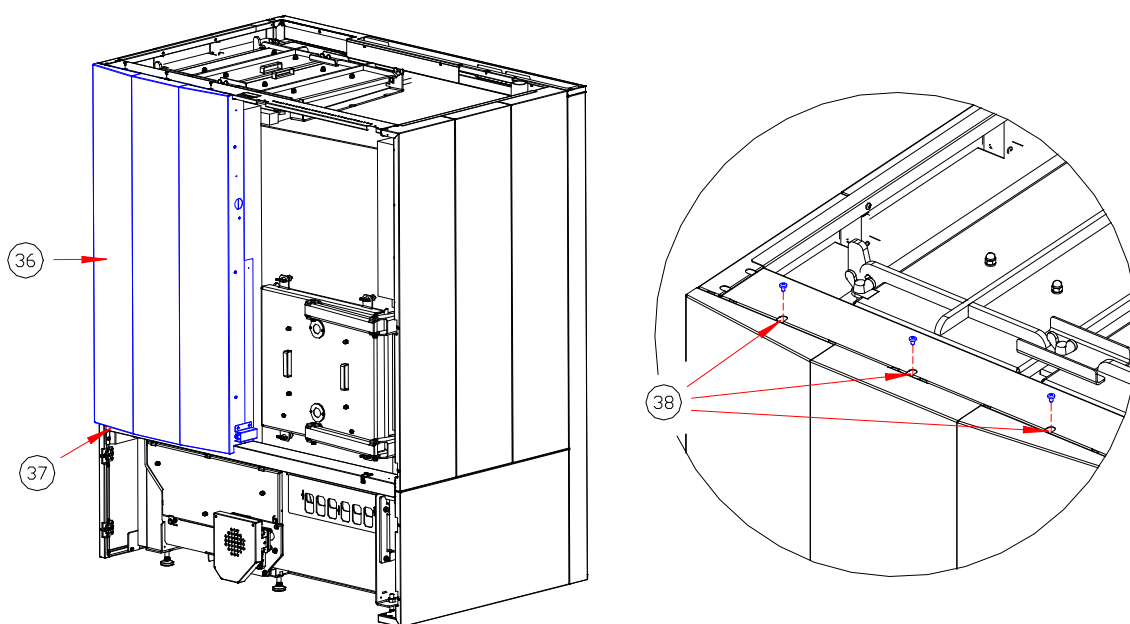


Krok 11 na kotel namontovat díl izolace přední-2 (35);

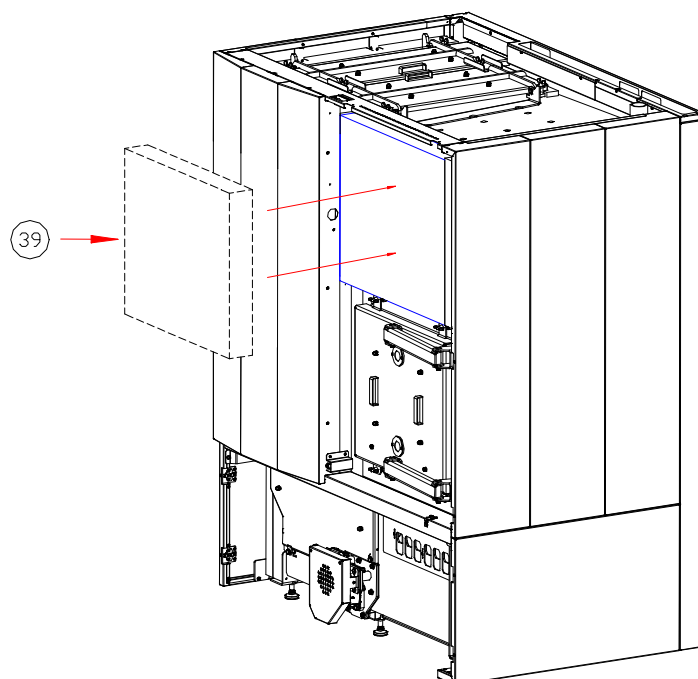


Krok 12

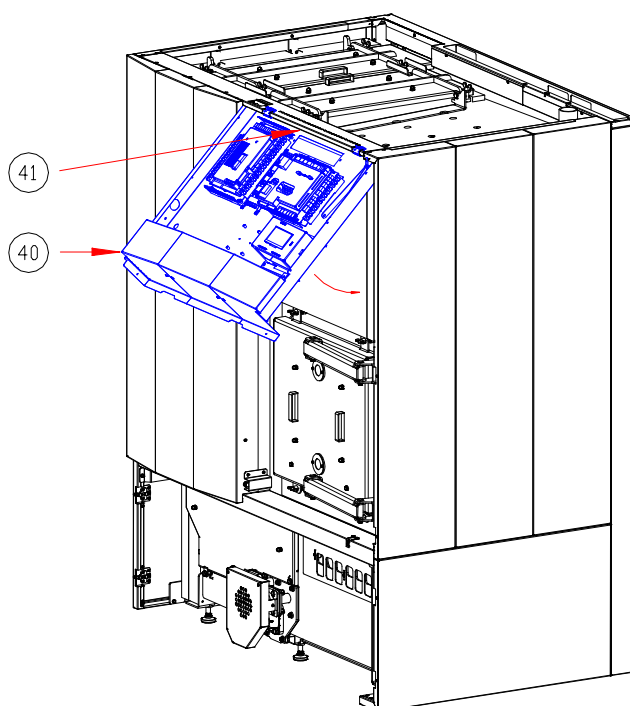
- opláštění levé-přední (36) pro montáž na kotel vlevo dole zavěsit na výztuhu (37);
- opláštění nahoře 3x přišroubovat k výztuze (38);



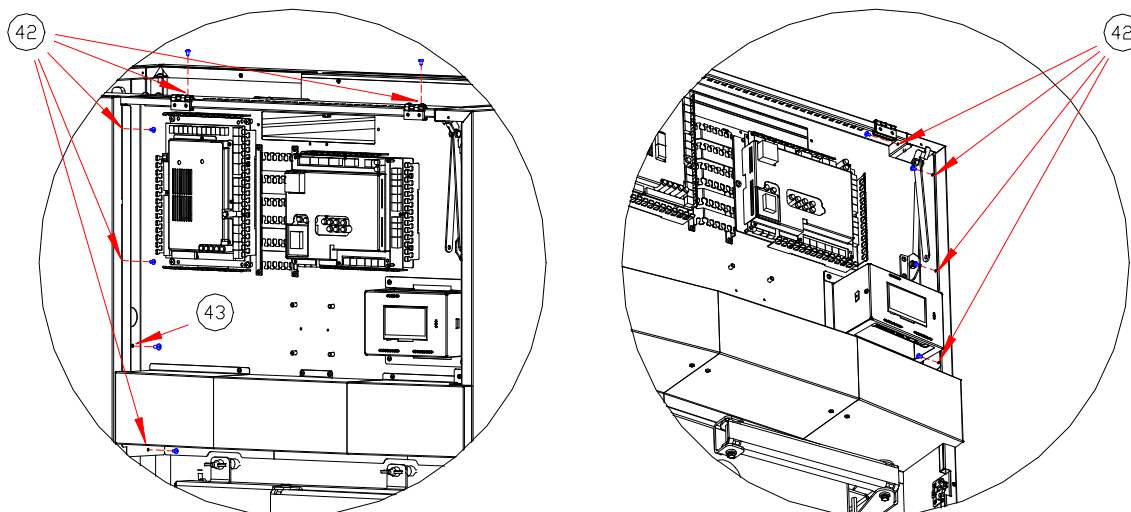
Krok 13 na kotel namontovat díl izolace přední-1 (39);



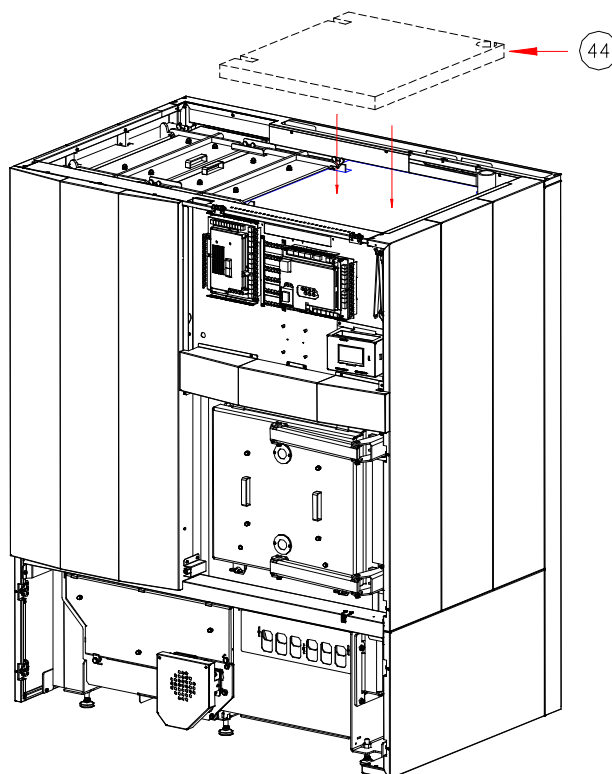
Krok 14 plech řídicí jednotky (40) v horní části (41) zavěsit pod úhlem cca 45° a pak otočit dolů ke kotli;



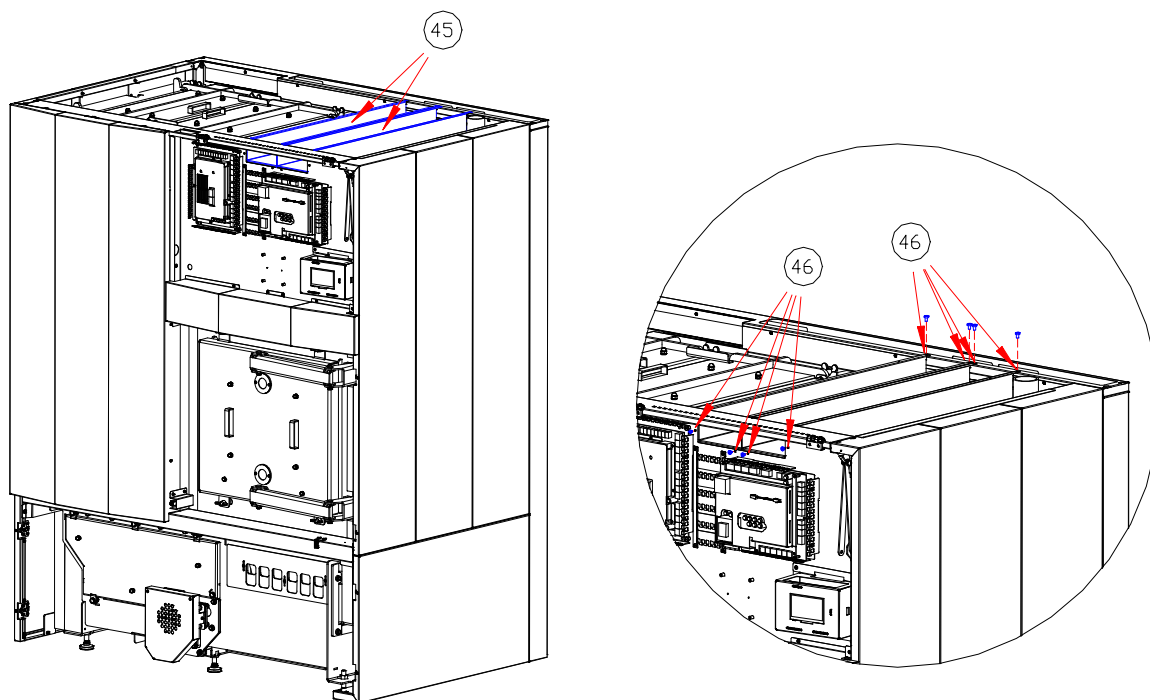
Krok 15 plech řídicí jednotky pevně přišroubovat v pozicích (42) 9x samořeznými šrouby a (**DŮLEŽITÉ**) v pozici (43) závitovými šrouby;



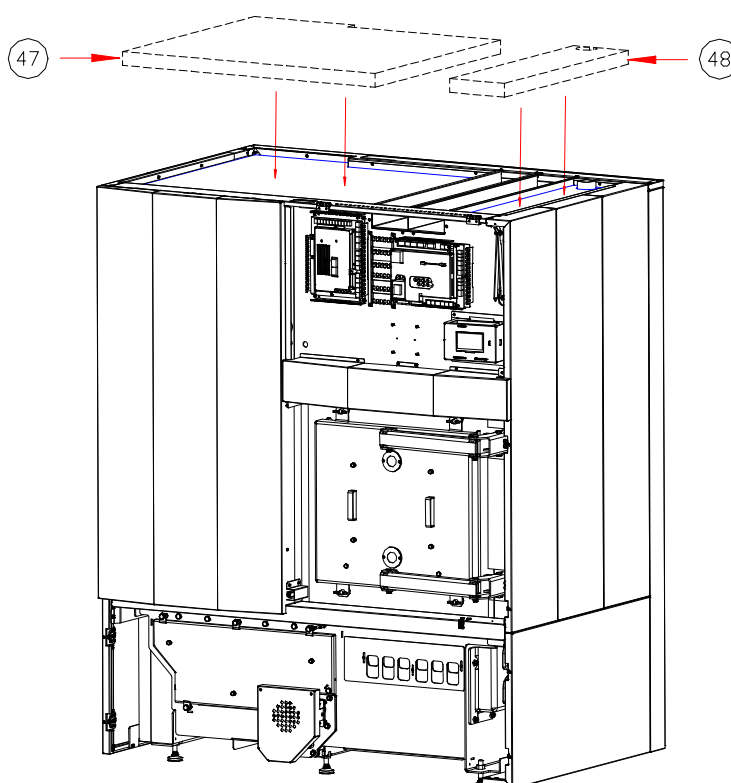
Krok 16 na kotel namontovat díl izolace horní-pravý-1 (44);



- Krok 17**
- na horní stranu kotle namontovat kabelové kanály (45);
 - kabelové kanály 8x pevně přišroubovat závitovými šrouby (46);

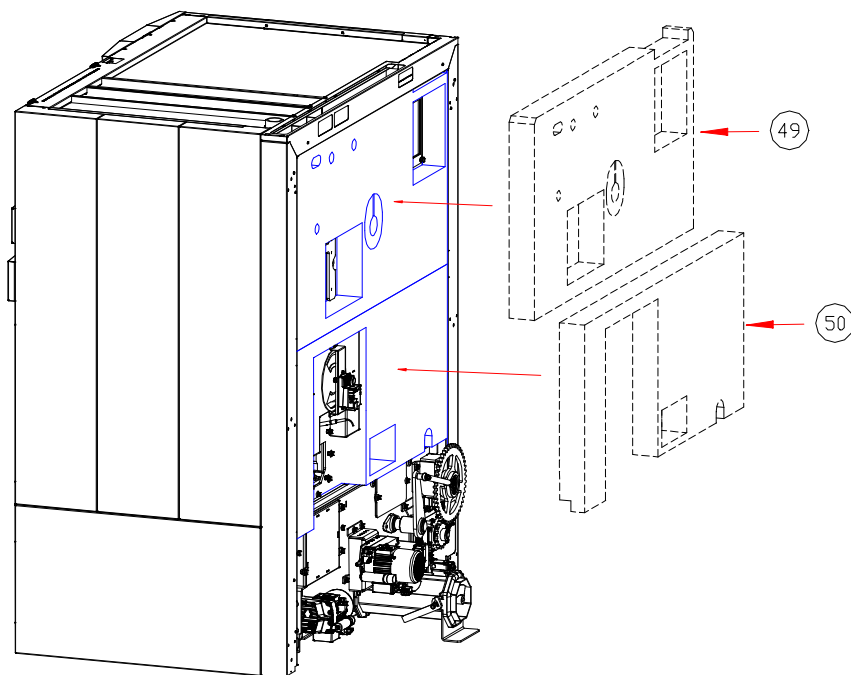


- Krok 18**
- díl izolace víko (47) namontovat nahoru na kotel;
 - díl izolace horní-pravý-2 (48) rovněž namontovat nahoru na kotel;



Krok 19

- díl izolace zadní (49) namontovat vzadu na kotel;
- díl izolace zadní-1 (50) namontovat nahoru na kotel;



Krok 20

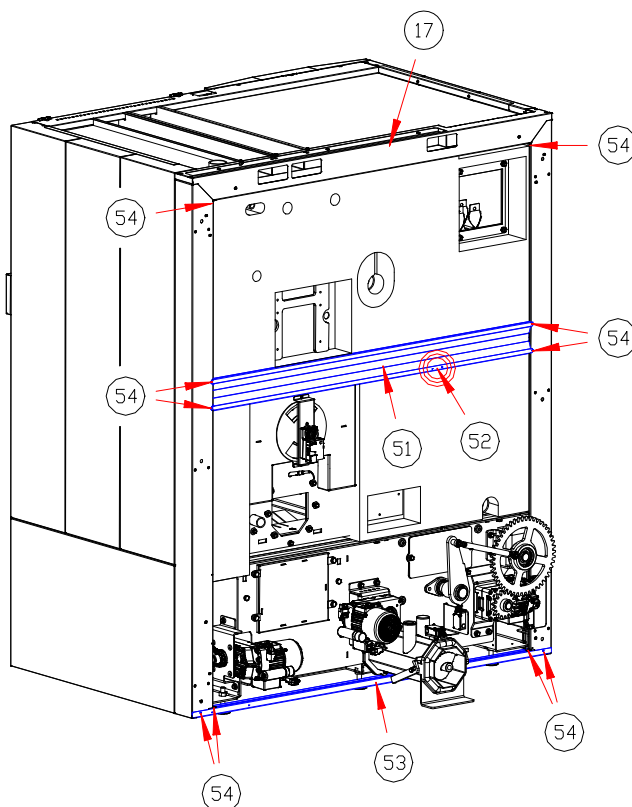


**Jestliže kotel v kotelně ještě
nestojí na správném místě, je
nutné jej nyní přemístit!**



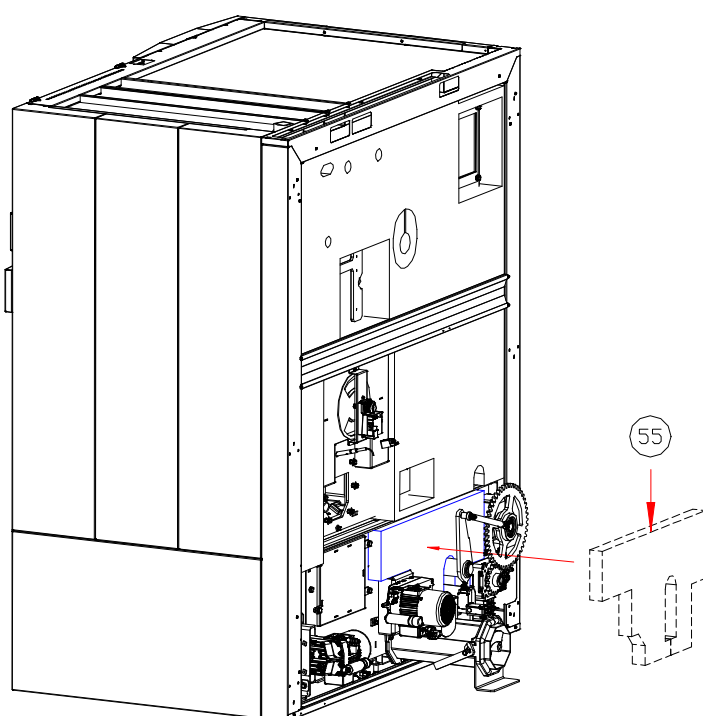
Krok 21

- pevně přišroubovat výztuhy zadní-prostřední (51) 4x samořeznými šrouby (54) vlevo a vpravo k bočním stěnám; dbát přitom na to, aby obě vrtání (52) byla na výztuze vpravo dole;
- pevně přišroubovat výztuhy zadní-dolní (53) 4x samořeznými šrouby (54) vlevo a vpravo k bočním stěnám;
- pevně přišroubovat výztuhy horní-zadní (17) 2x samořeznými šrouby (54) vlevo a vpravo k bočním stěnám;

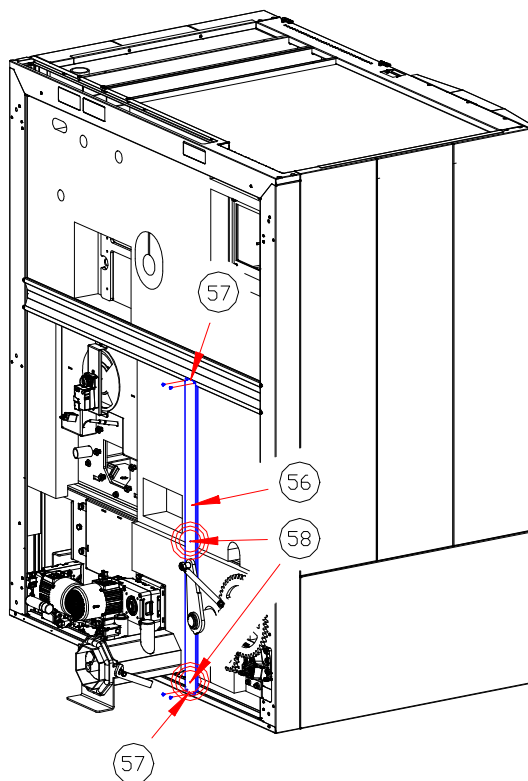


Krok 22

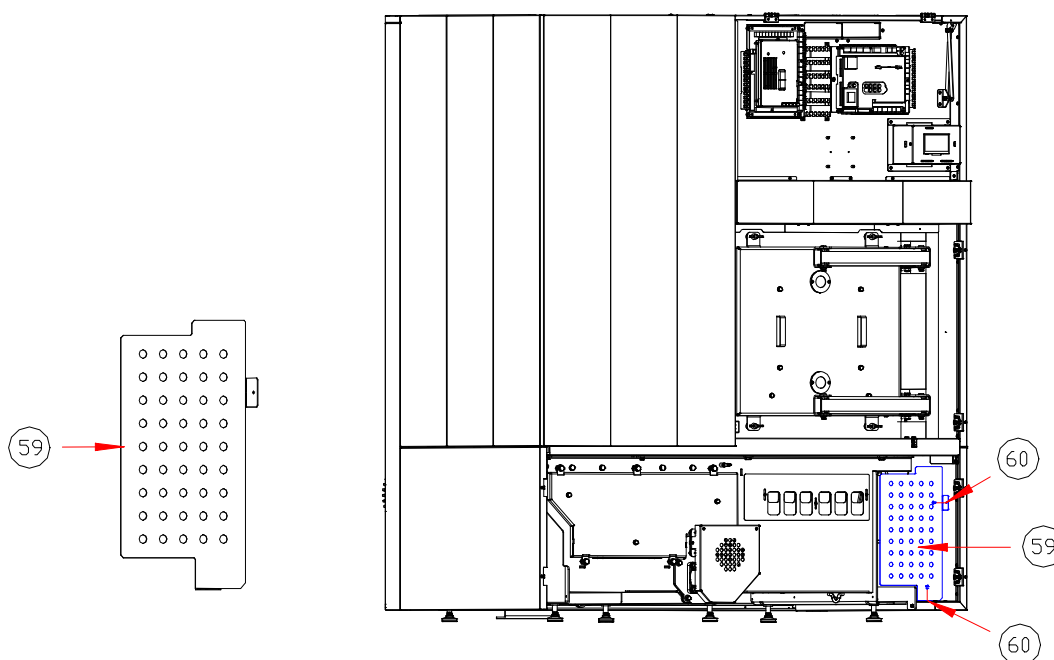
na kotel namontovat díl izolace podstavec-zadní (55);



- Krok 23**
- na zadní stranu kotle namontovat výztuhu-svislá (56) a pevně přišroubovat do polohy (57) vždy 2x samořeznými šrouby;
 - **Důležité:** dbát přitom na to, aby obě vrtání (58) byla dole;

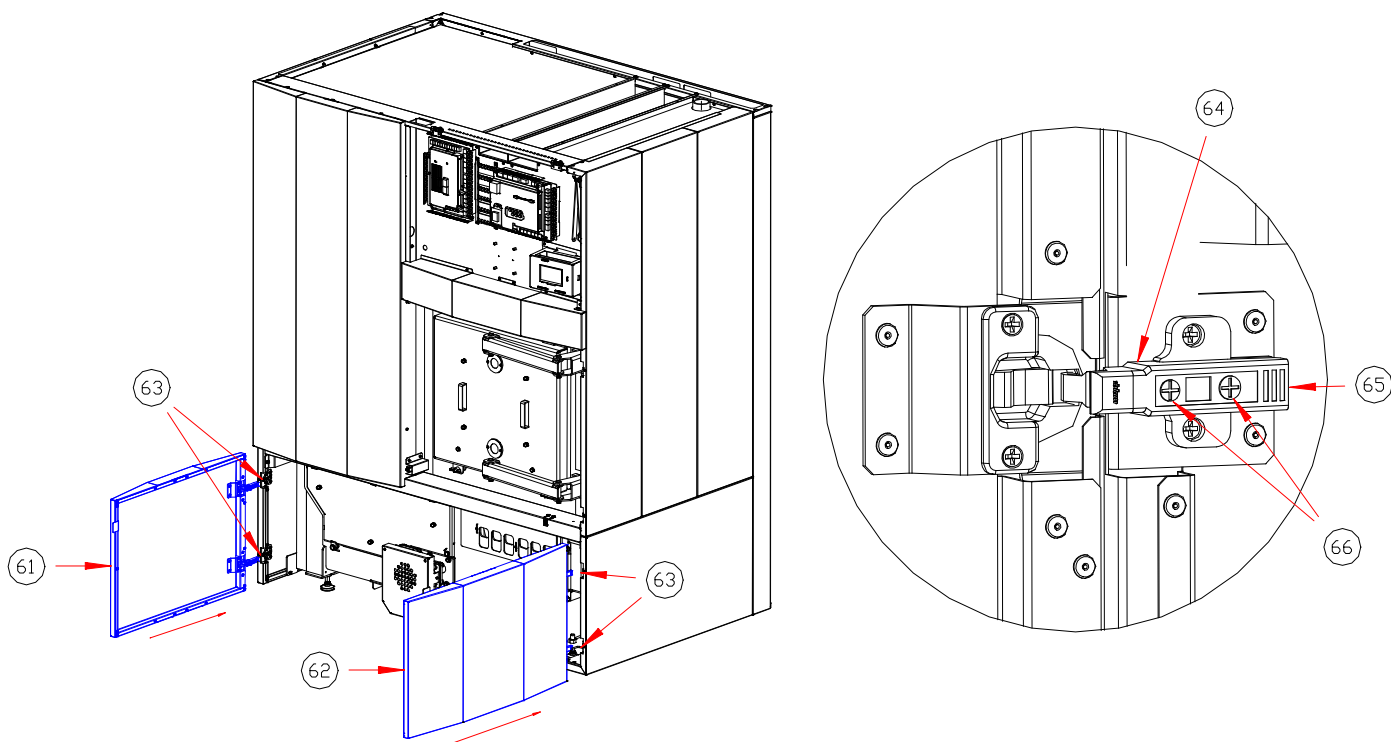


- Krok 24** namontovat kryt přední-pravý (59) a 2x pevně přišroubovat v poloze (60);

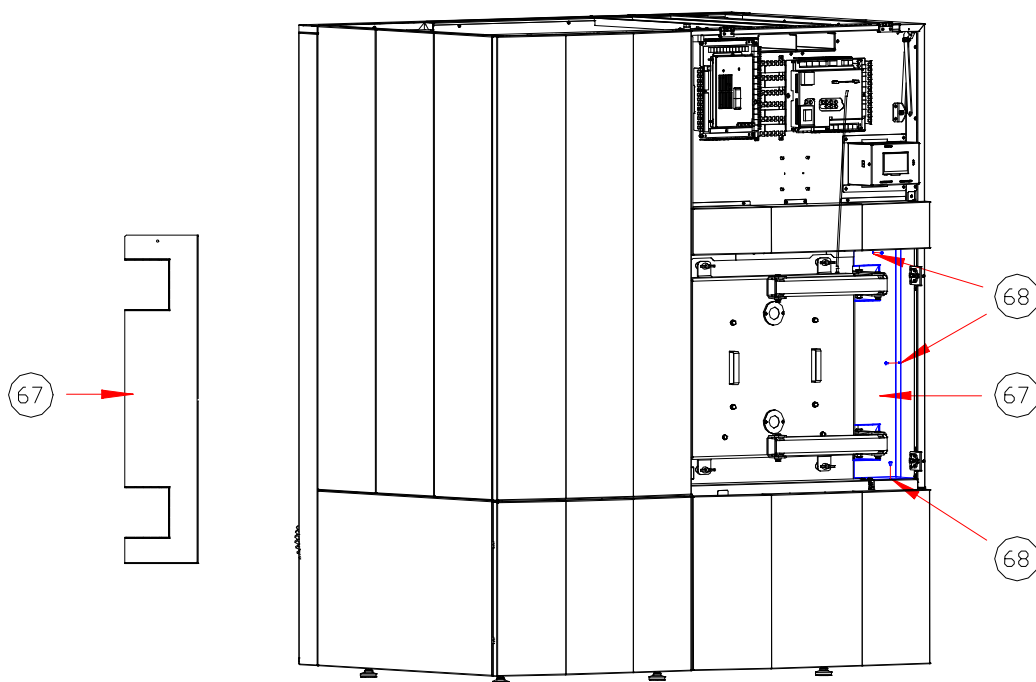


Krok 25

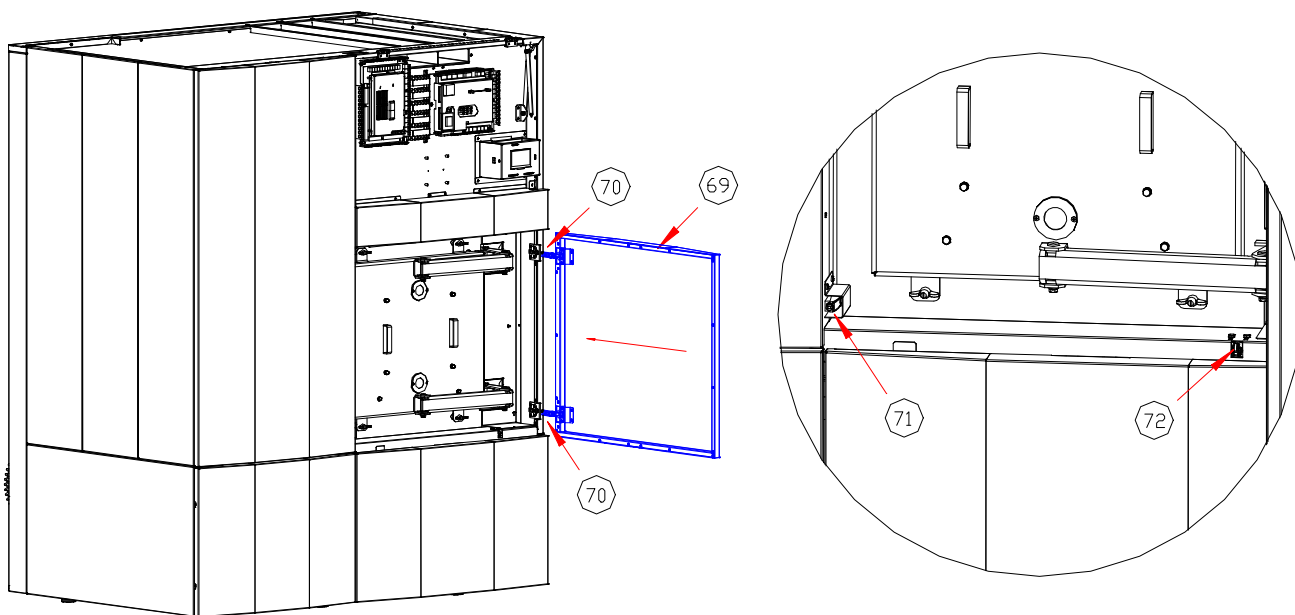
- pro montáž servisního víka přední-levý (61) a přední-pravý (62) zacvaknout kloubové závěsy do polohy (63): kloubové závěsy zavěsit do polohy (64) a v poloze (65) zatlačit na protikus;
- po montáži servisní víka nastavit nastavovacími šrouby (66) a dbát na rovnoměrnou štěrbinu dvířek;

**Krok 26**

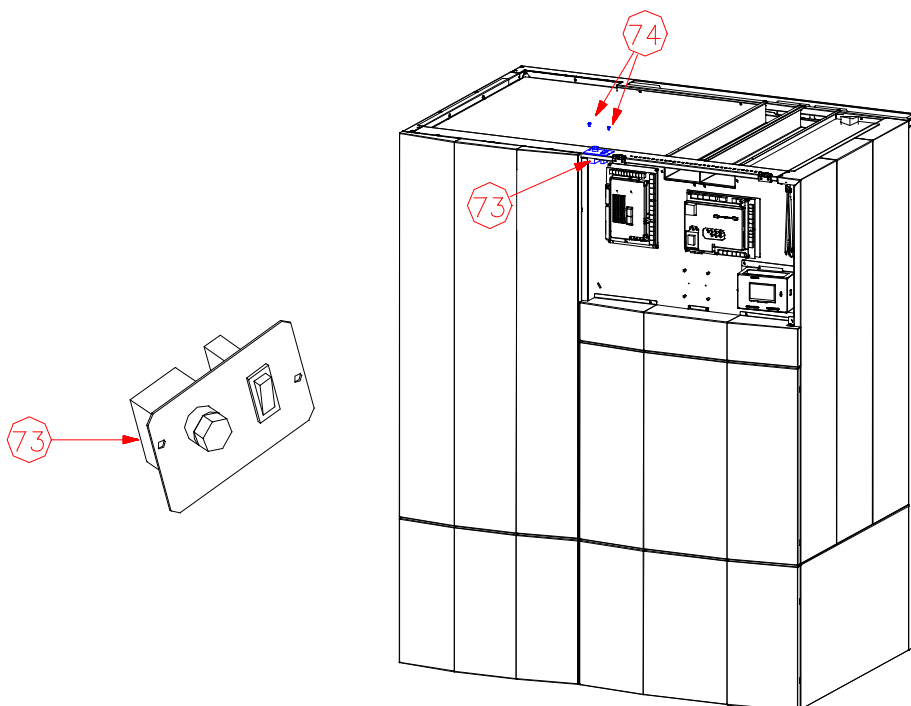
namontovat ochranu-pravou (67) a 3x pevně přišroubovat do polohy (68);



- Krok 27**
- pro montáž opláštění spalovací komora-dvířka (69) zaklapnout kloubové závěsy do polohy (70);
 - dvířka opláštění nastavit a dbát na rovnoměrnou šterbinu;
 - nastavit zarážku s tlumičem (71) a dveřní spínač (72);

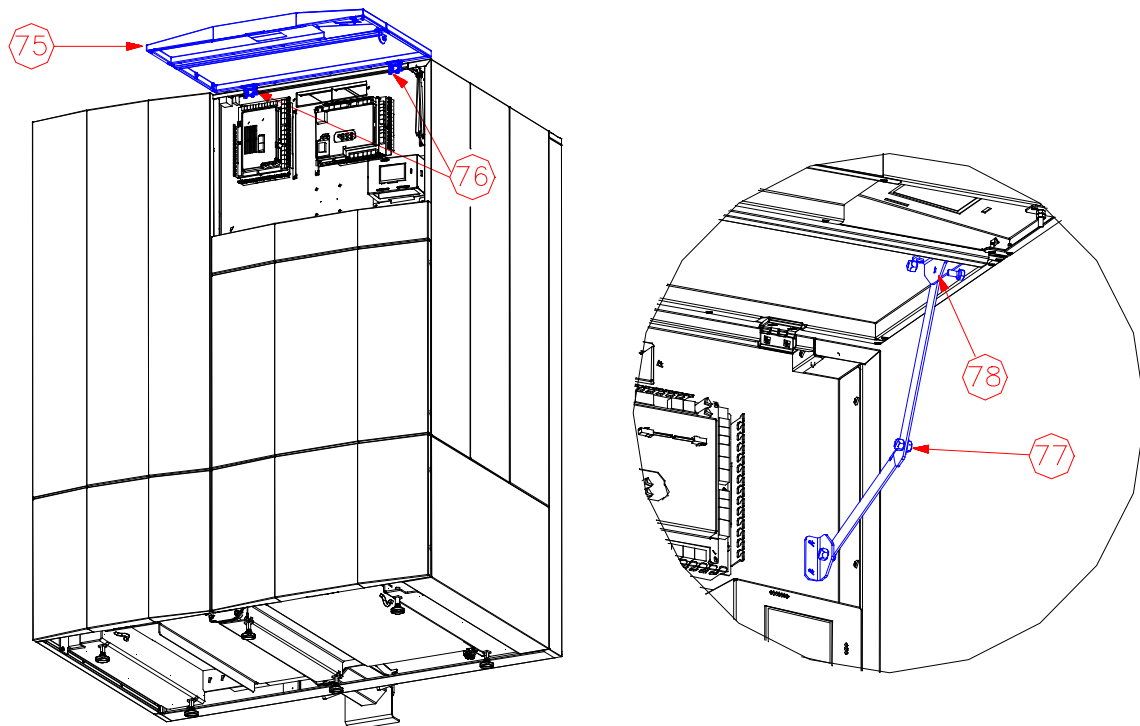


- Krok 28**
- na kotel nahoru namontovat jednotku hlavní vypínač-BT (73) a 2x pevně přišroubovat samořeznými šrouby (74);



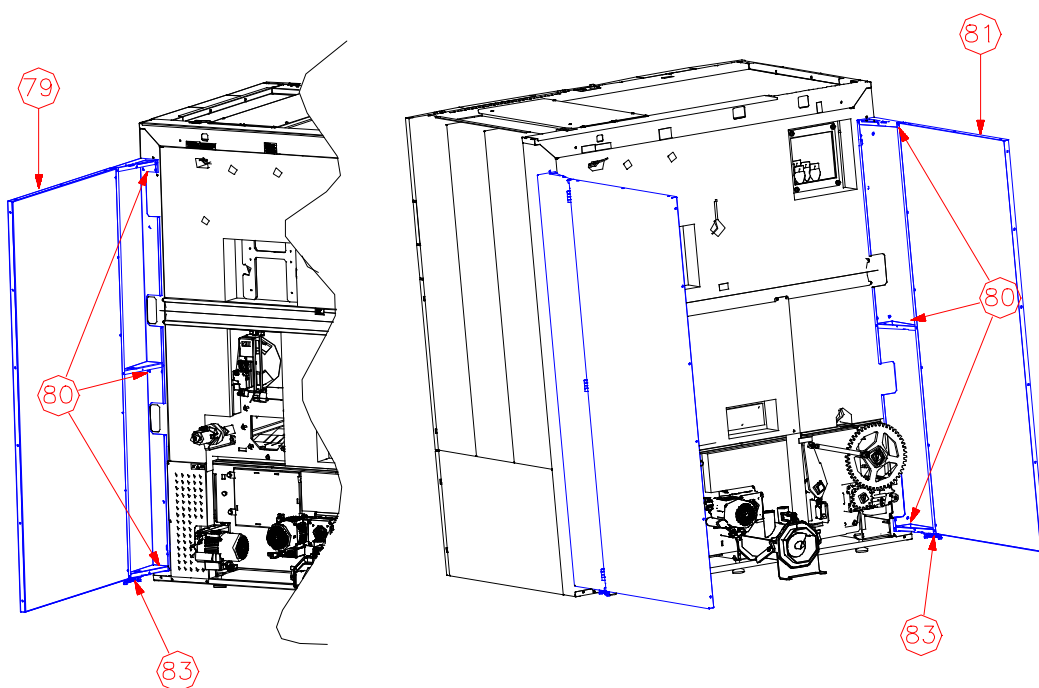
Krok 29

- k oběma závěsným kloubům (76) vždy 2x závitovými šrouby pevně přišroubovat kryt řídicí jednotky (75); **(Důležité:** nepoškodit kabel LED)
- podpěry (77) pro kryt řídicí jednotky (75) sešroubovat závitovými šrouby a samojisticími maticemi (78) tak, aby zůstaly pohyblivé;



Krok 30

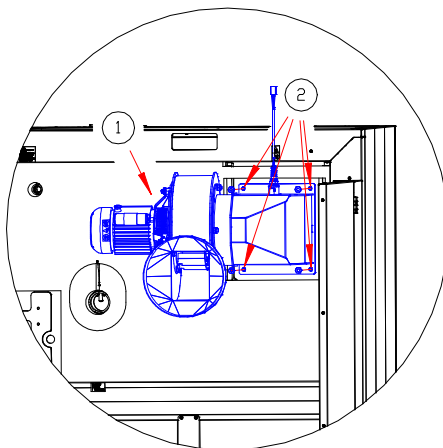
na kotel vzadu namontovat boční stěnu levou (79) a pravou (81); zašroubovat nejprve jen lehce rukou vždy 6 závitových šroubů do polohy (80) a (82); dotáhnout teprve když jsou všechny šrouby částečně zašroubované; přídržovací pružiny bočních stěn (83) musí být vlevo a vpravo namontované vždy dole;



9 Montáž Spalinová komora

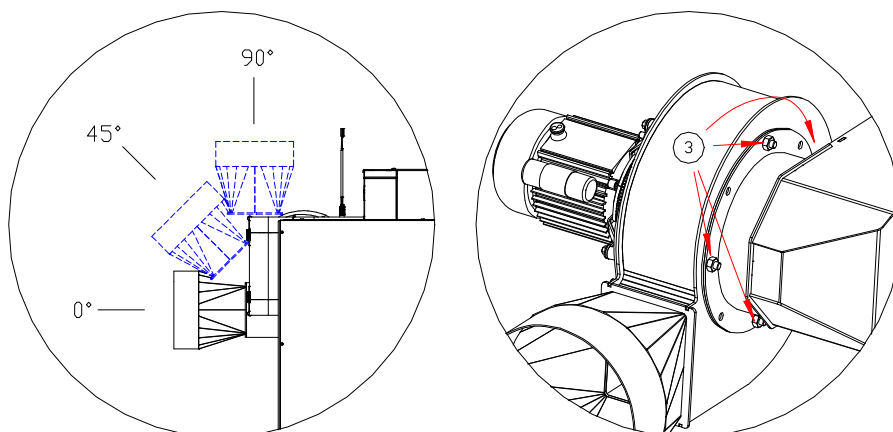
Krok 1

- na kotel namontovat spalinovou komoru, vč. odtahového ventilátoru (1) a 4x pevně přišroubovat do polohy (2); (**Důležité:** nepoškodit těsnění);
- nasadit spalinové čidlo a připojit sondu lambda;



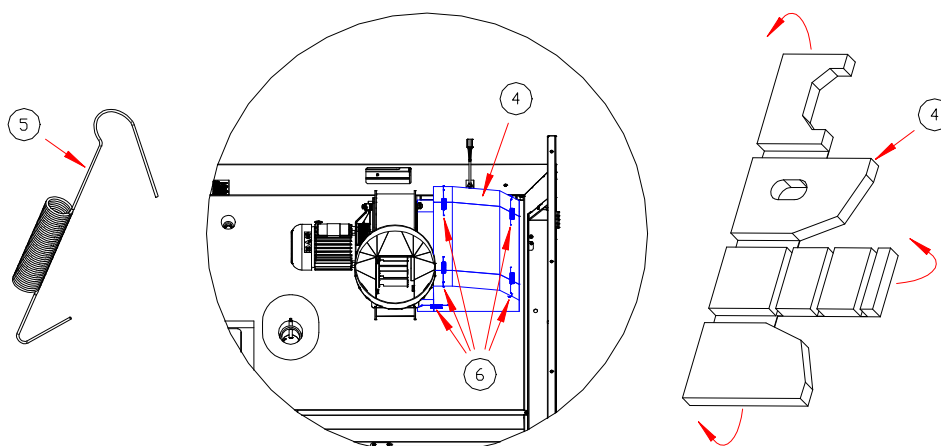
Krok 2

v případě potřeby lze přípojku kouřovodu otočit o 45° nebo 90° nahoru; k tomu povolit 4 šestihranné matice (3) a přípojku otočit;



Krok 3

díl izolace spalinová komora (4) přeložit ve směru šipek kolem spalinové komory a připevnit 5 kusy tažné pružiny (5) do polohy (6);



10 Montáž Kabelové propojení



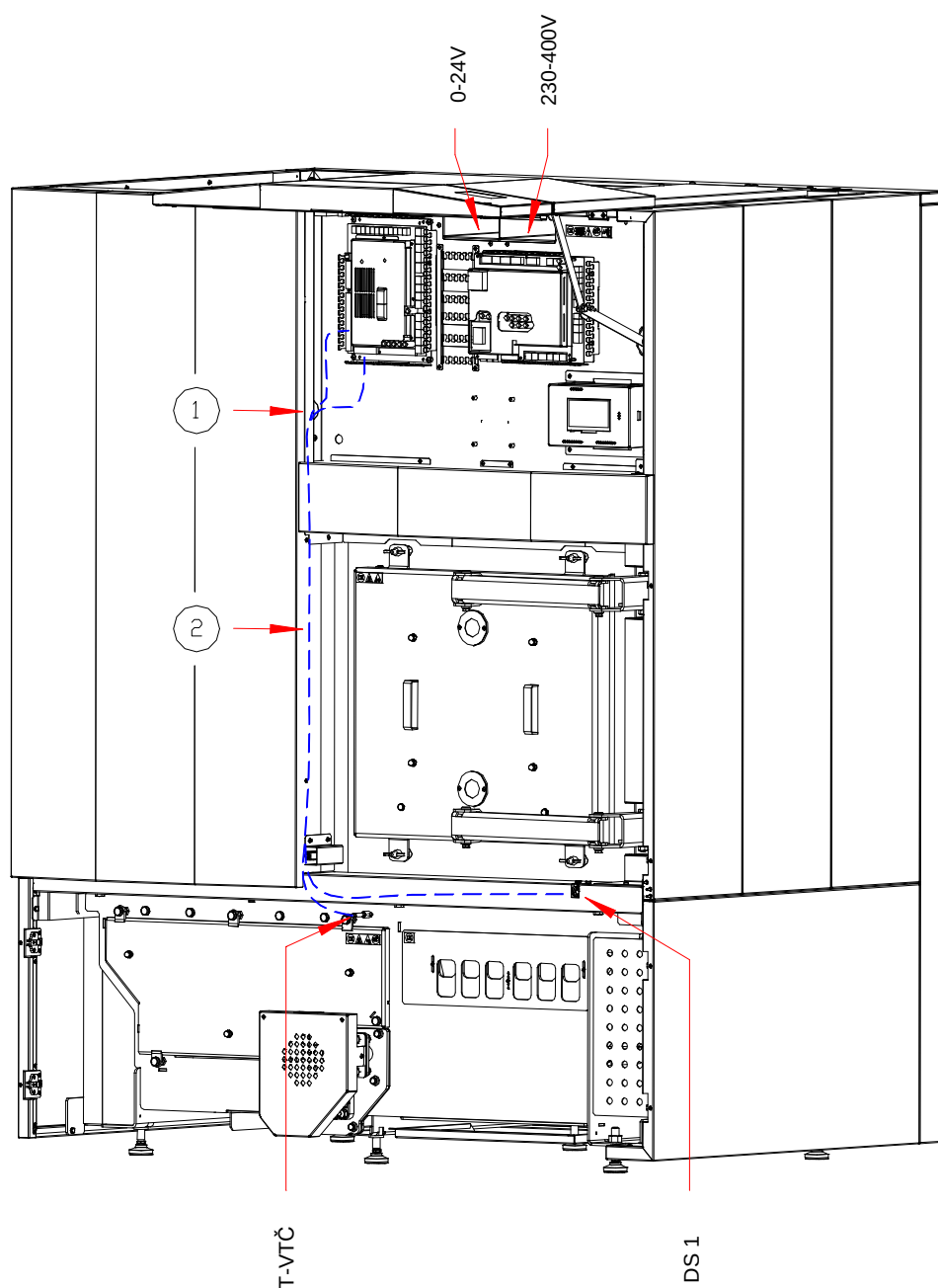
Kabely nesmí být u základních desek namáhány tahem!

Všechny kabely připevnit páskami k odlehovačům rahu namontovaným kolem základních desek!



Krok 1

- kabelové svazky připravené u řídicí jednotky vložit nahoru dozadu do odpovídajících kabelových kanálů vlevo (0-24V) a vpravo (230-400V);
- kabel pro DS 1 (dveřní spínač 1) a kabel pro T-VTČ (teplotní čidlo-výměník-čištění) nejlépe pomocí protahovací pružiny natáhnout zdola nahoru ke kabelové průchodce (1) v kabelovém kanálu (2);

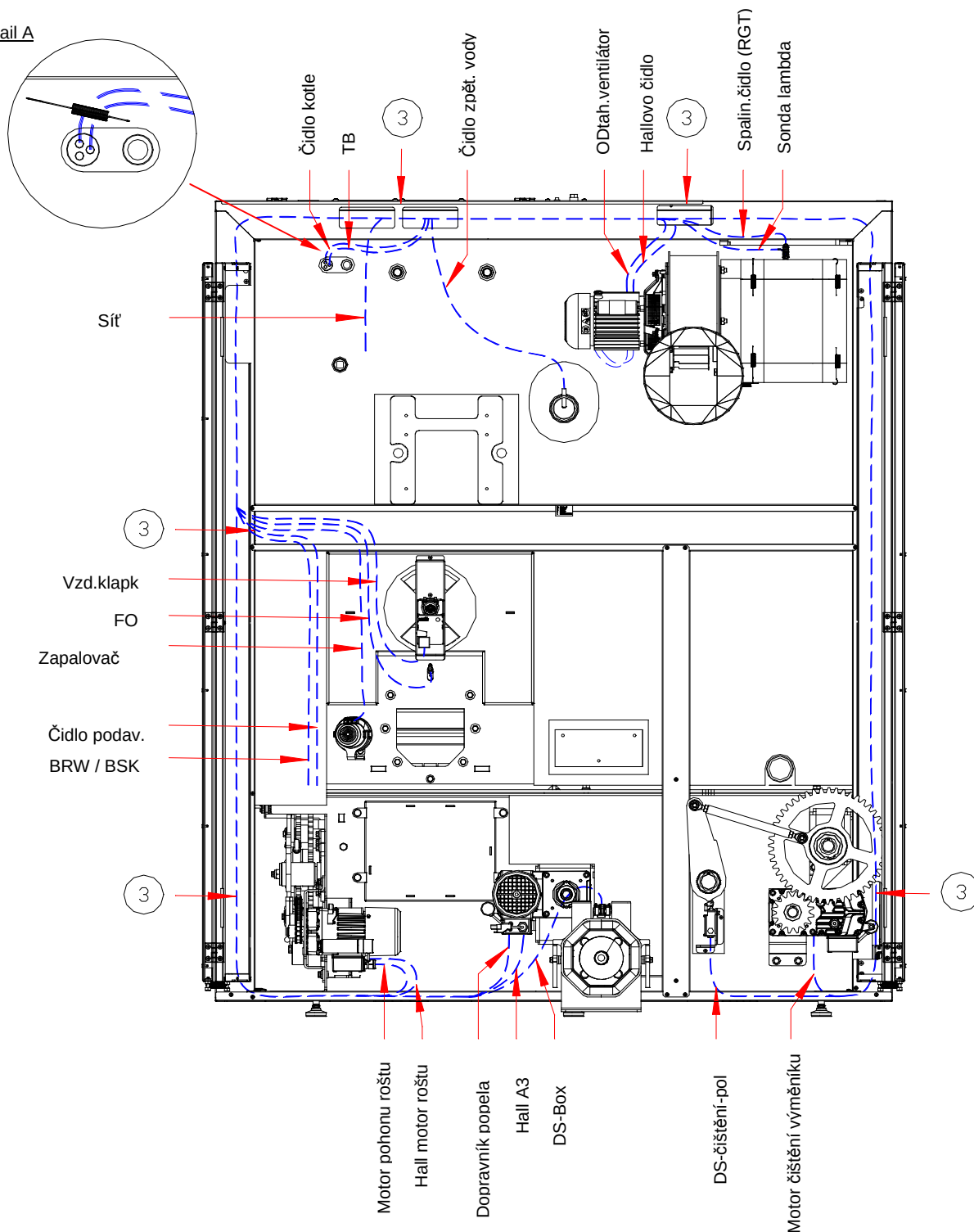


**Pozor:**

Kabelový plán pro PRO s rozhrnovačem!

Krok 2a

- kabely na zadní straně kotle natáhnout podle obrázku do připravených kabelových šachet nahore, vlevo a vpravo a protáhnout odpovídajícími otvory (3) k různým komponentám a připojit;
- podle schématu připojit kabely vzduchová klapka a BRW / BSK;
- BT a čidlo kotle zajistit tažnou pružinou, viz Detail A;

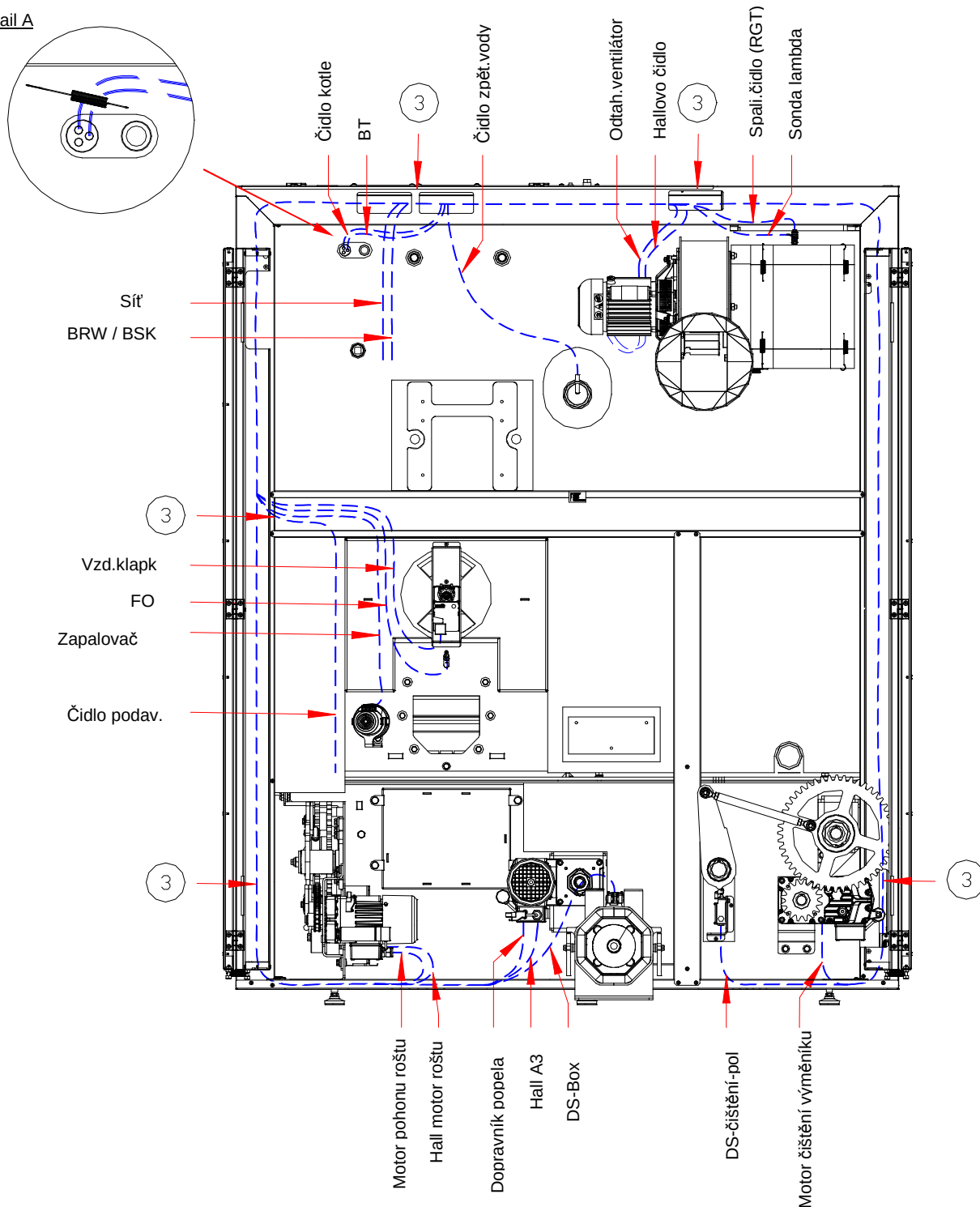
Detail A

**Pozor:**

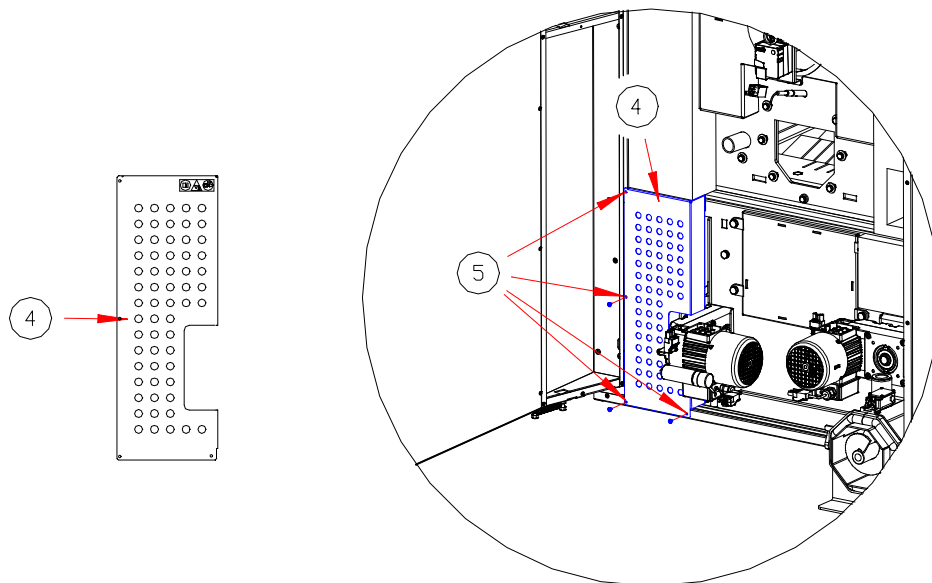
Kabelový plán pro PRO s dopravou paliva FLEX!

Krok 2b

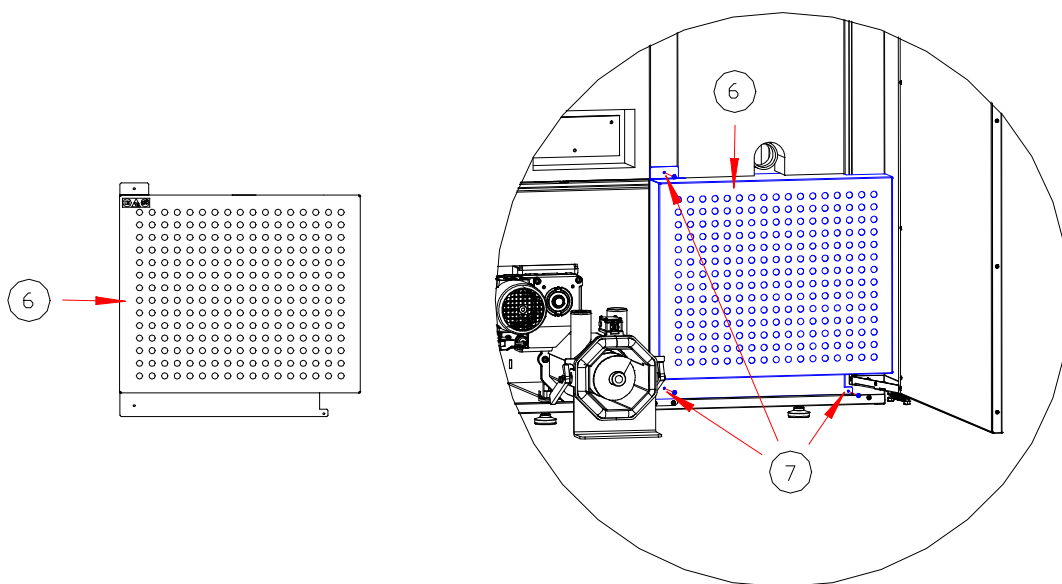
- kabely na zadní straně kotle natáhnout podle obrázku do připravených kabelových šachet nahore, vlevo a vpravo a protáhnout odpovídajícími otvory (3) k různým komponentám a připojit;
- podle schématu připojit kabely vzduchová klapka a BRW / BSK;
- BT a čidlo kotle zajistit tažnou pružinou, viz Detail A;

Detail A

Krok 3 namontovat ochranu pohonu roštu (4) a 4x pevně přišroubovat v polohách (5);



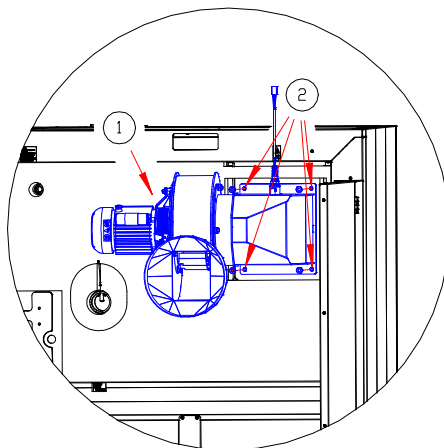
Krok 4 namontovat ochranu pohonu výměníku tepla (6) a 3x pevně přišroubovat v polohách (7);



11 Montáž Spalinová komora

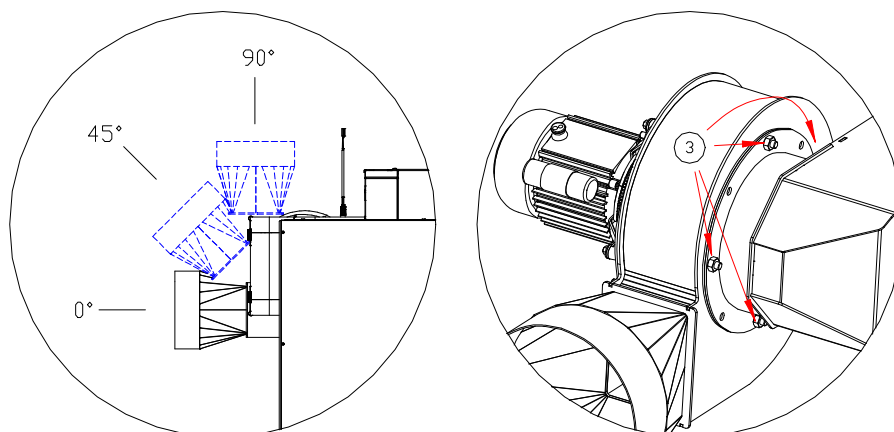
Krok 1

- na kotel namontovat spalinovou komoru, vč. odtahového ventilátoru (1) a 4x pevně přišroubovat v polohách (2); **(Důležité:** nepoškodit těsnění);
- nasadit spalinové čidlo a připojit sondu lambda;



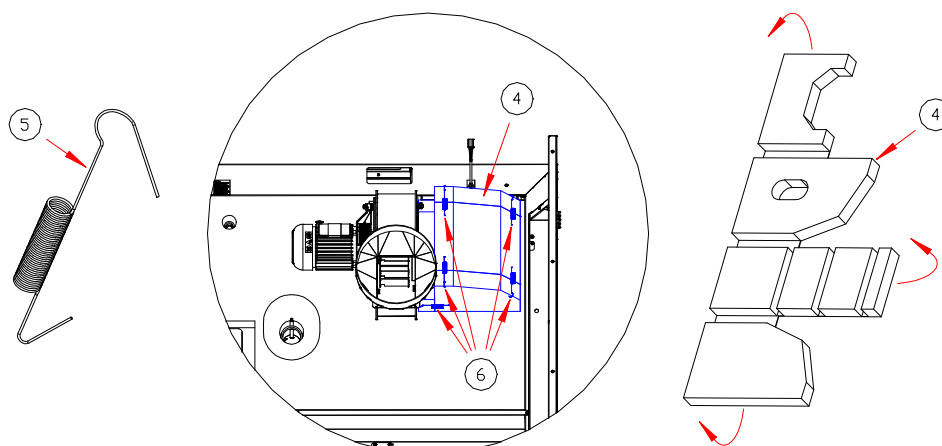
Krok 2

v případě potřeby lze přípojku kouřovodu otočit o 45° nebo 90° nahoru; k tomu povolit 4 šestihranné matice (3) a přípojku otočit;



Krok 3

díl izolace spalinová komora (4) přeložit ve směru šipek kolem spalinové komory a připevnit 5 tažnými pružinami (5) v polohách (6);



12 Montáž Jednotka podavače rozhrnovače

Pro info

Na následujících obrázcích jsou pro lepší detailní pohled vynechány části kotle, které již byly namontovány v předcházejících krocích montáže!

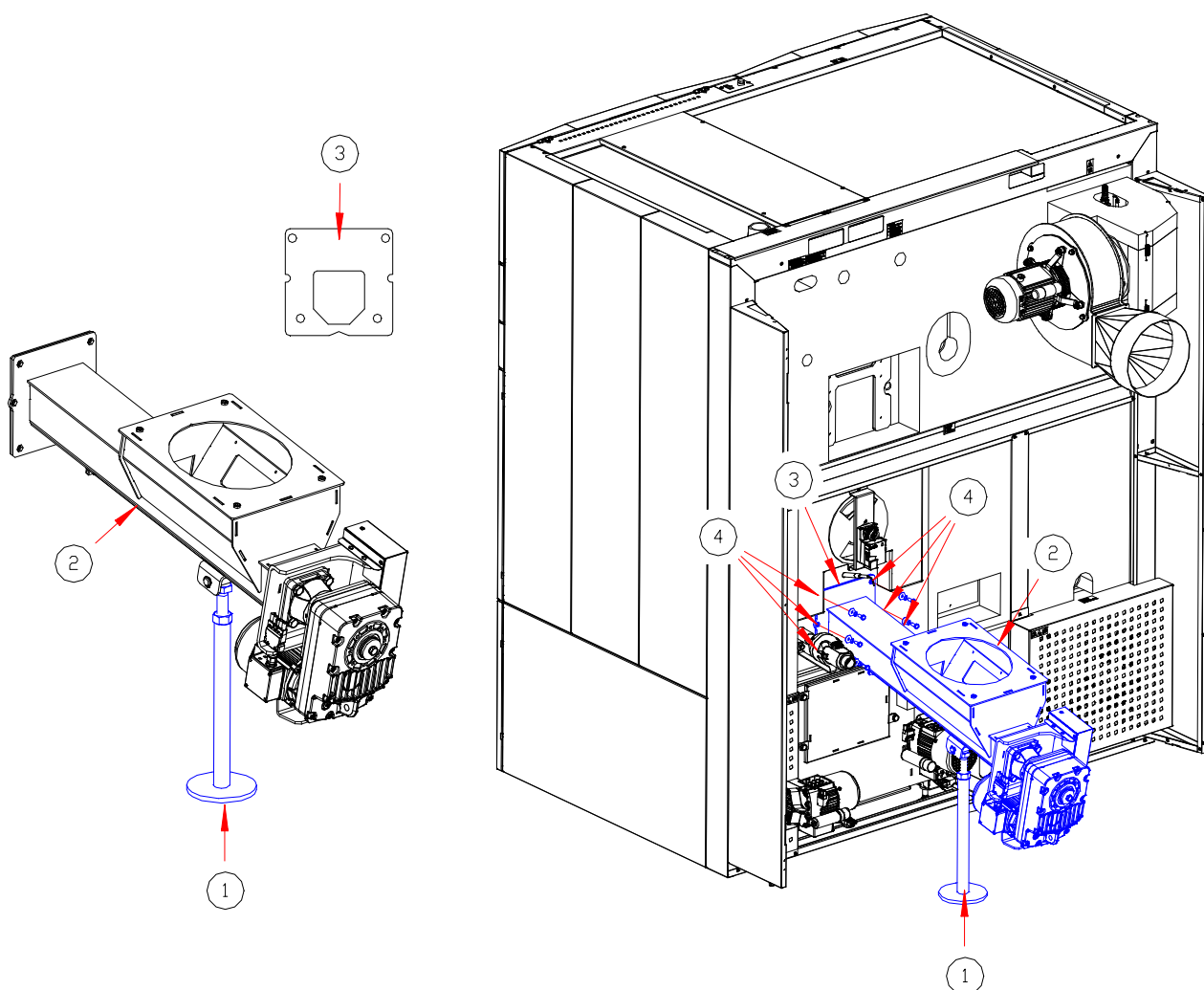


Tyto chybějící části ale již není nutné pro následující kroky montáže demontovat!



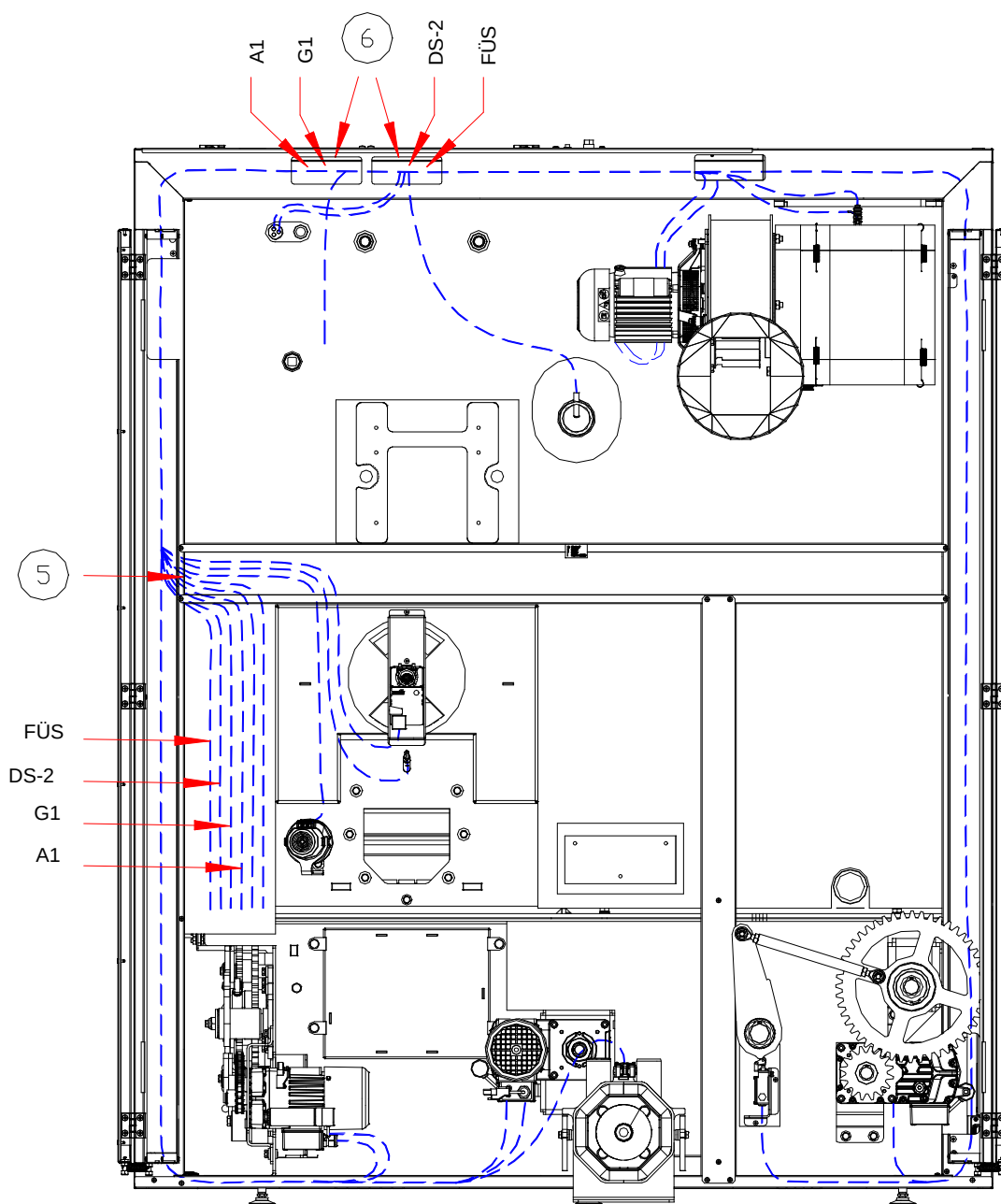
Krok 1

- k podavači (2) namontovat podpěrnou nohu (1);
- mezi přírubu přítoku kotle a přírubu podavače je nutné vložit přírubové těsnění podavače (3) – přírubové těsnění podavače se **nesmí poškodit**;
- podavač (2) nejprve jen lehce přišroubovat k přírubě přítoku kotle pomocí šroubů, pérových podložek a podložek v polohách (4) 6x – pak nastavit podpěrnou nohu (1) na správnou výšku – nakonec podavač (2) pevně přišroubovat;
- dbát na usazení matic s nákrůžkem;
- **podavač musí být s přírubou přítoku kotle sešroubován 100% těsně;**



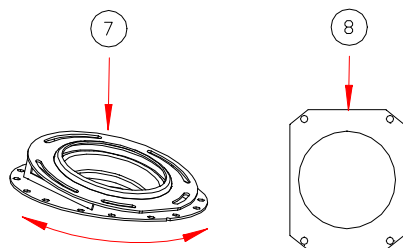
Krok 2

- navíc k již položeným kabelům je nutné v tomto kroku natáhnout nahoru levým středním otvorem (5) v levé kabelové šachtě ještě kabely G1 pro pohon podavače, kabel A1 pro pohon dopravy paliva, kabel DS-2 pro víko přeplnění a kabel FÜS pro sledování stavu naplnění podavače;
- kabel nahoře správně vložit do kabelových misek (6) pro 0-24V a 230-400V;



Krok 3

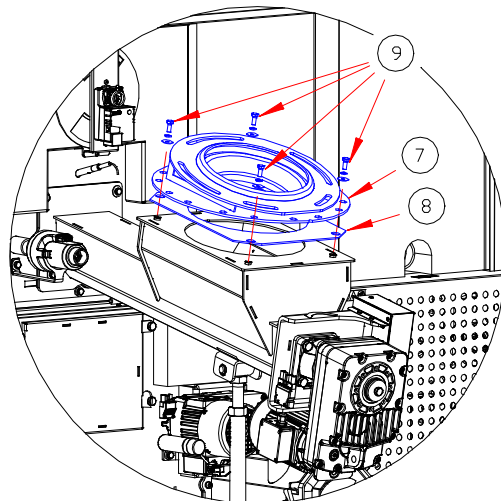
- adaptér podavače (7) lze podle polohy rozhrnovače otočit v 45°.krocích a přizpůsobit ho tak dopravě paliva;
- adaptér podavače (7) s těsněním adaptéru (8) namontovat na podavač a pevně přišroubovat v polohách (9) pomocí šroubů, pružinových podložek a podložek;



Pozor:

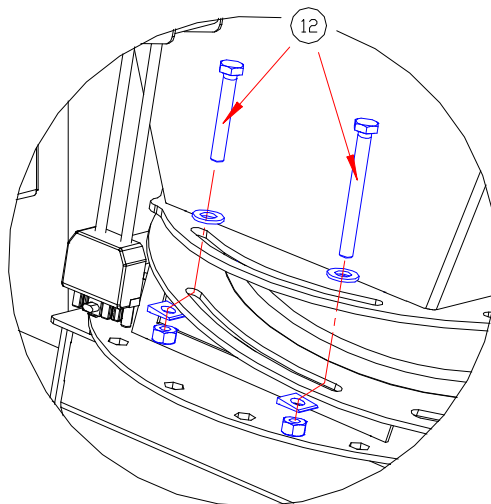
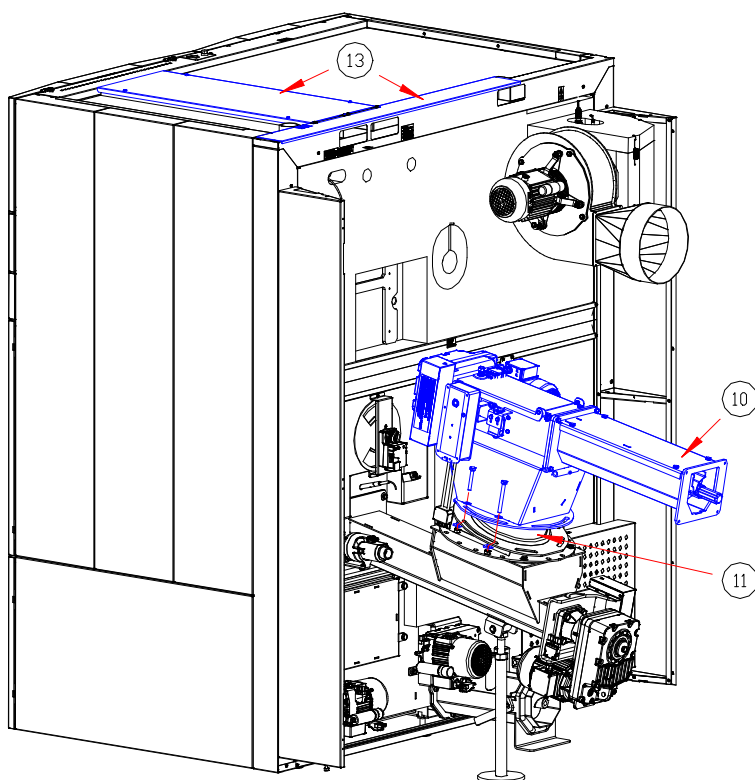


Adaptér podavače musí být s podavačem sešroubován 100% těsně!



Krok 4

- namontovat rozhrnovač a šnekový dopravník paliva podle popisu v návodu k instalaci kotle;
- dopravník rozhrnovače (10) nasadit na adaptér podavače a dbát na to, aby kulová plocha jednotky dopravy (11) nevyklouzla z objímky adaptéru podavače a nezapříčinila netěsnosti;
- dopravník rozhrnovače 4x sešroubovat s adaptérem pomocí šroubů, podložek, šikmých podložek a bezpečnostních matic (12);
- na kotli nahoře namontovat kryty kabelových kanálů (13);



13 Montáž Jednotka podavače Flex

Pro info

Na následujících obrázcích jsou pro lepší detailní pohled vynechány části kotle, které již byly namontovány v předcházejících krocích montáže!

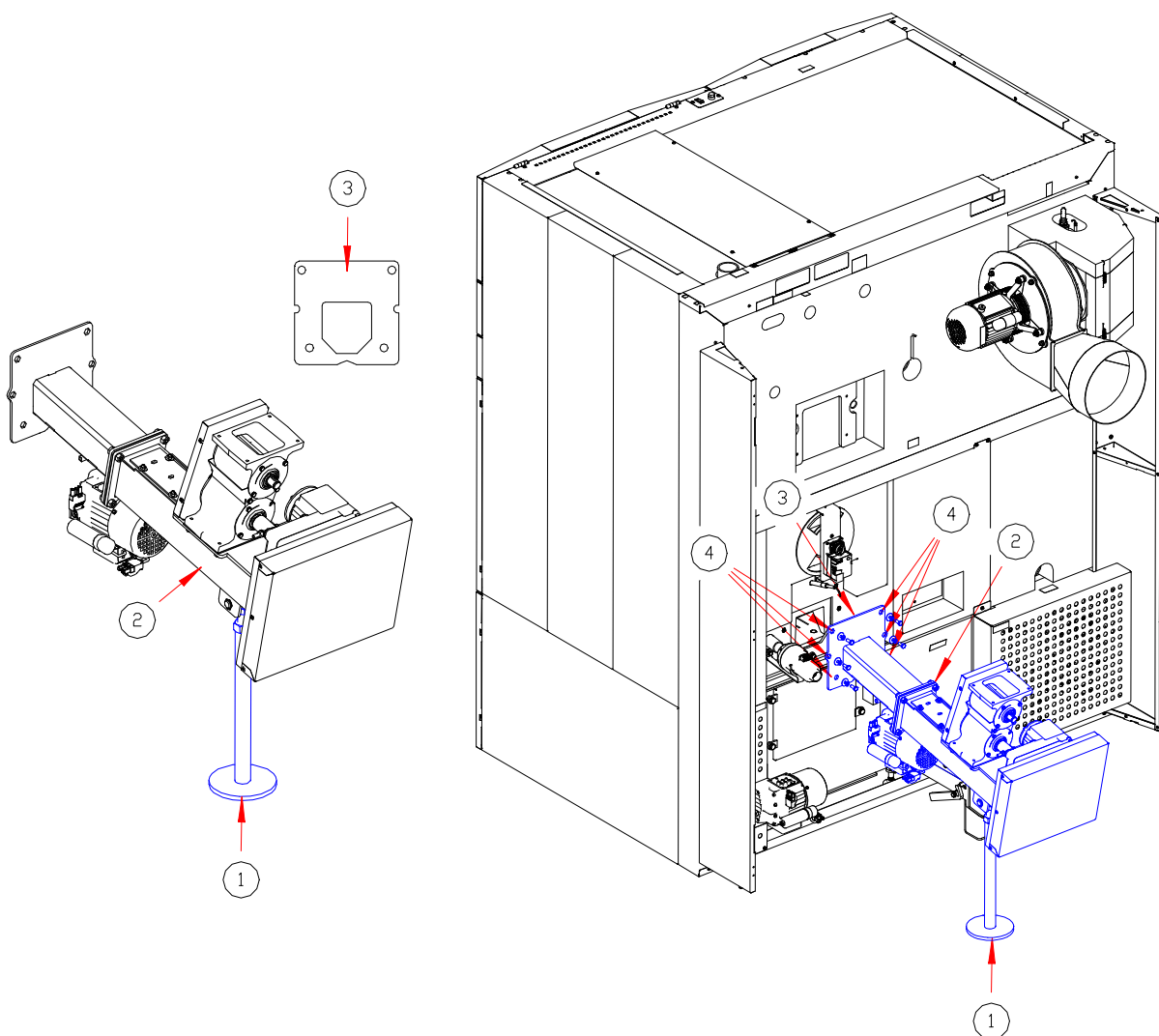


Tyto chybějící části ale již není nutné pro následující kroky montáže demontovat!



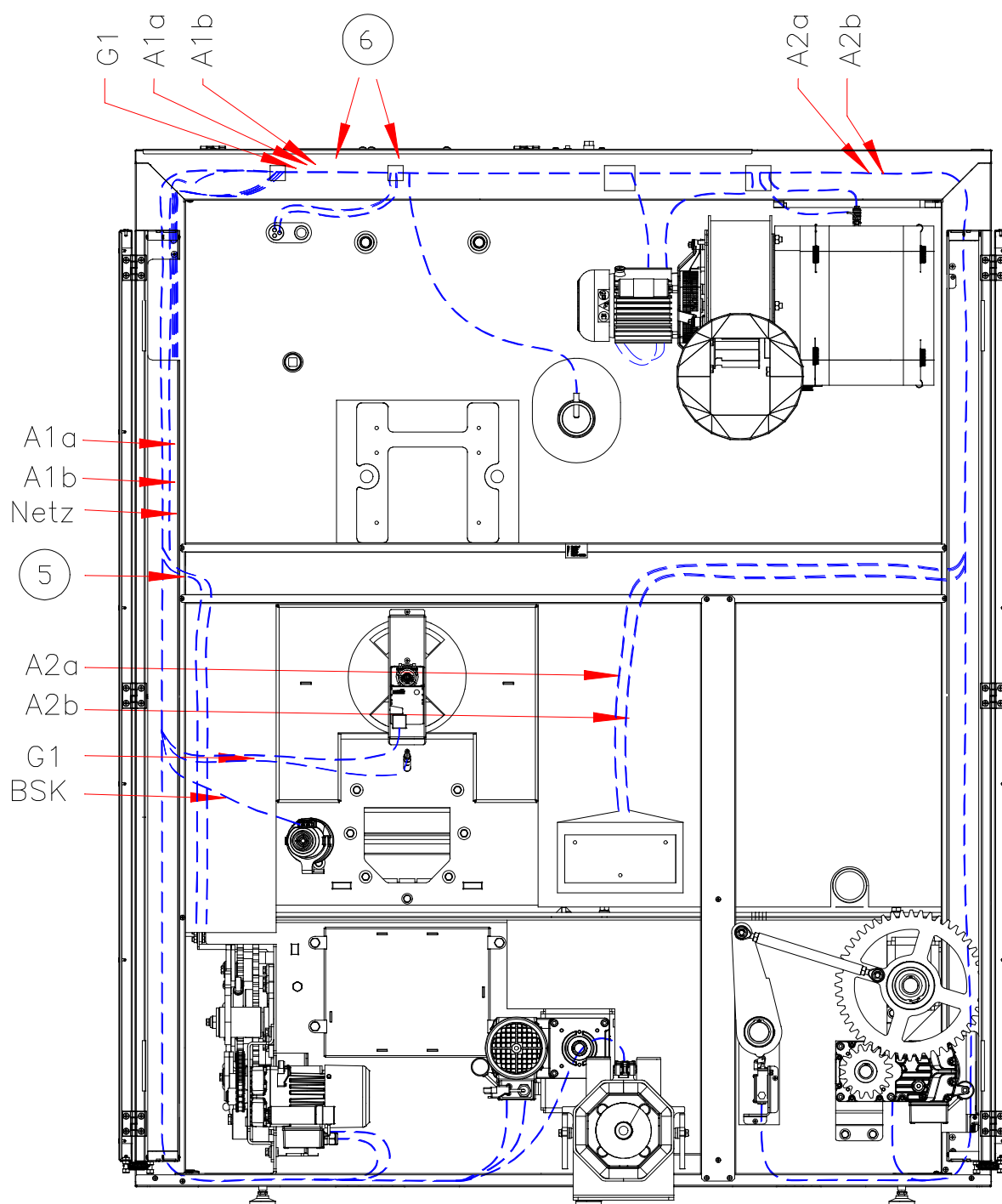
Krok 1

- k podavači (2) namontovat podpěrnou nohu (1);
- mezi přírubu přítoku kotle a přírubu podavače je nutné vložit přírubové těsnění podavače (3) – přírubové těsnění podavače se **nesmí poškodit**;
- podavač (2) nejprve jen lehce přišroubovat k přírubě přítoku kotle pomocí šroubů, pérových podložek a podložek v polohách (4) 6x – pak nastavit podpěrnou nohu (1) na správnou výšku – nakonec podavač (2) pevně přišroubovat;
- dbát na usazení matic s nákrůžkem;
- **podavač musí být s přírubou přítoku kotle sešroubován 100% těsně**;



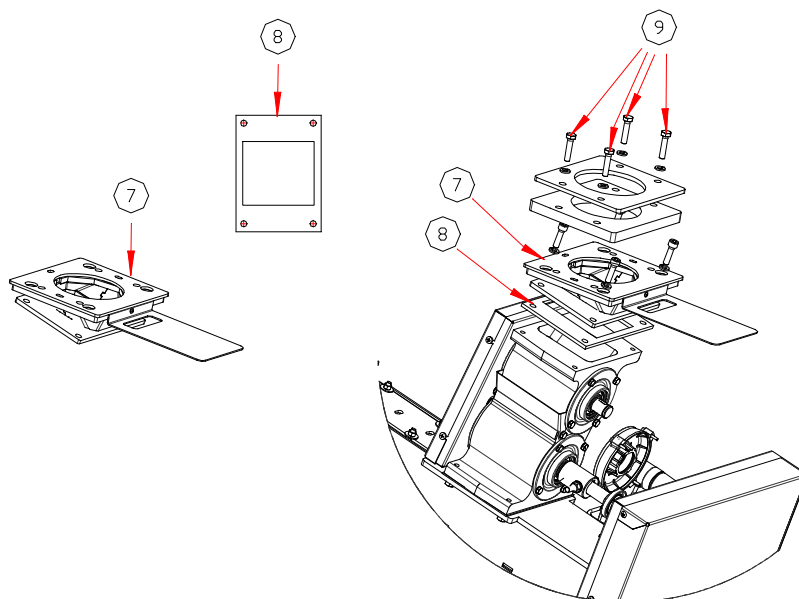
Krok 2

- navíc k již položeným kabelům je nutné v tomto kroku natáhnout nahoru levým středním otvorem (5) v levé kabelové šachtě ještě kabel G1 pro pohon podavače, kabely A1a A1b pro pohony dopravy paliva a kabely A2a a A2b pro sací turbínu;
- kabel nahoře správně vložit do kabelových misek (6) pro 0-24V a 230-400V;

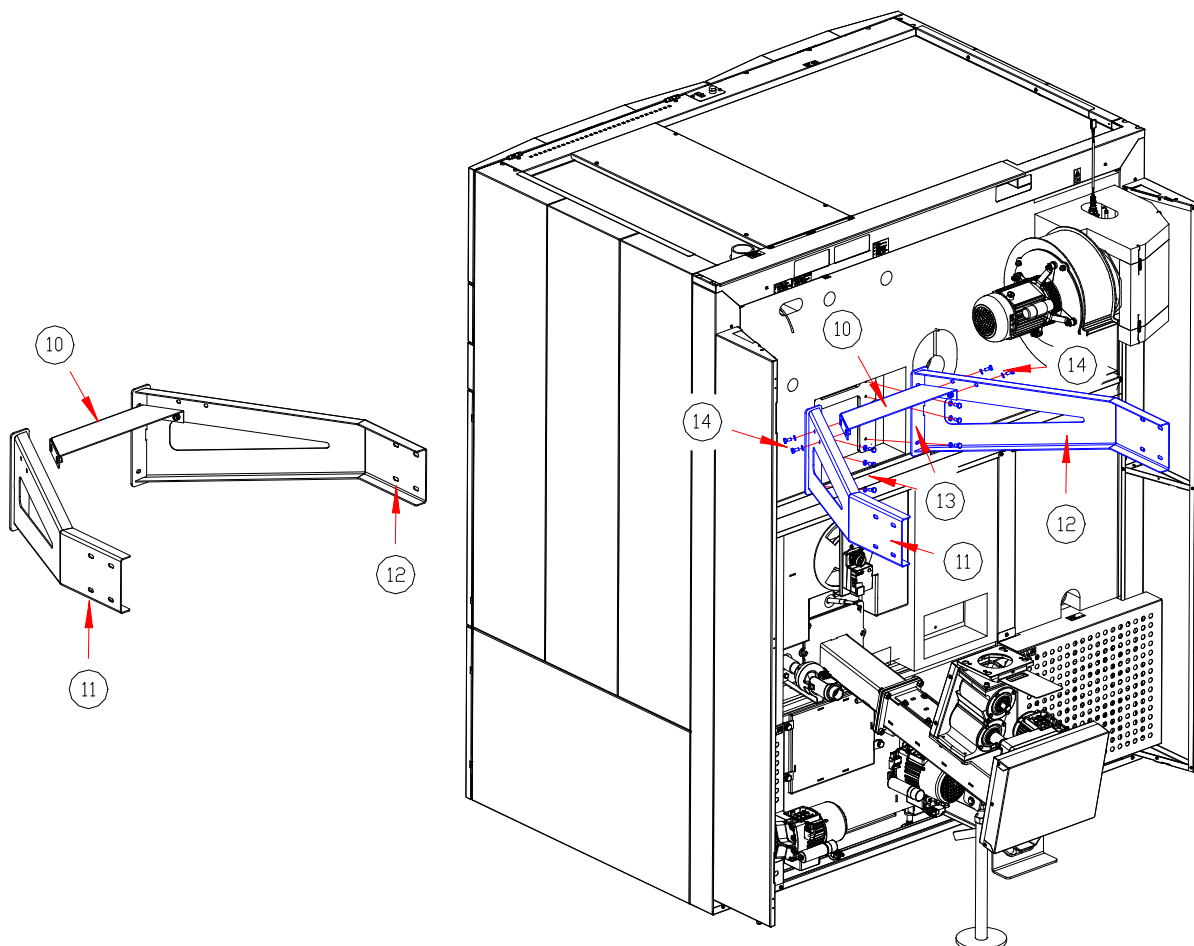


Krok 3

- k turniketu našroubovat přírubu (7) s cyklonovým těsněním (8);
- k tomu všechny šrouby (9) potřít středně silným lepidlem na šrouby (obsažen v sadě šroubů) a pevně přišroubovat s pérovými podložkami;

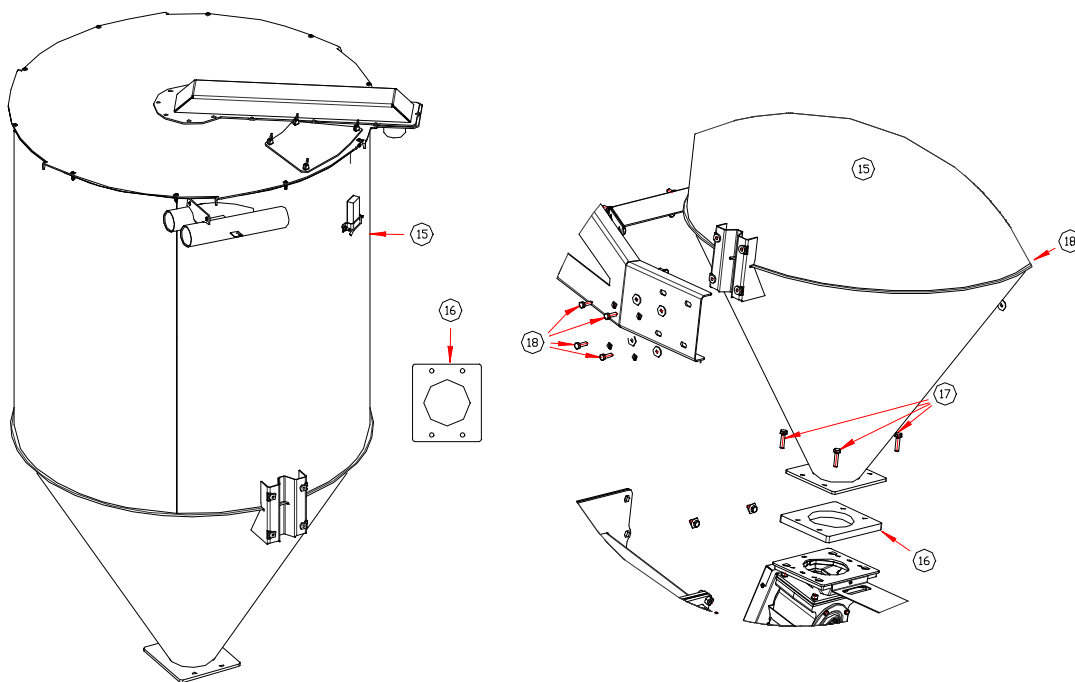
**Krok 4**

- ke kotli nejprve jen lehce přišroubovat přidržovací ramena vlevo (11) a vpravo (12) včetně výztuh (10), tak aby díly ještě zůstaly pohyblivé;
- každé přidržovací rameno 3x přišroubovat s pérovými podložkami ke kotli (13);
- k přidržovacím ramenům přišroubovat výztuhu na každé straně 2x s pérovými podložkami (14);



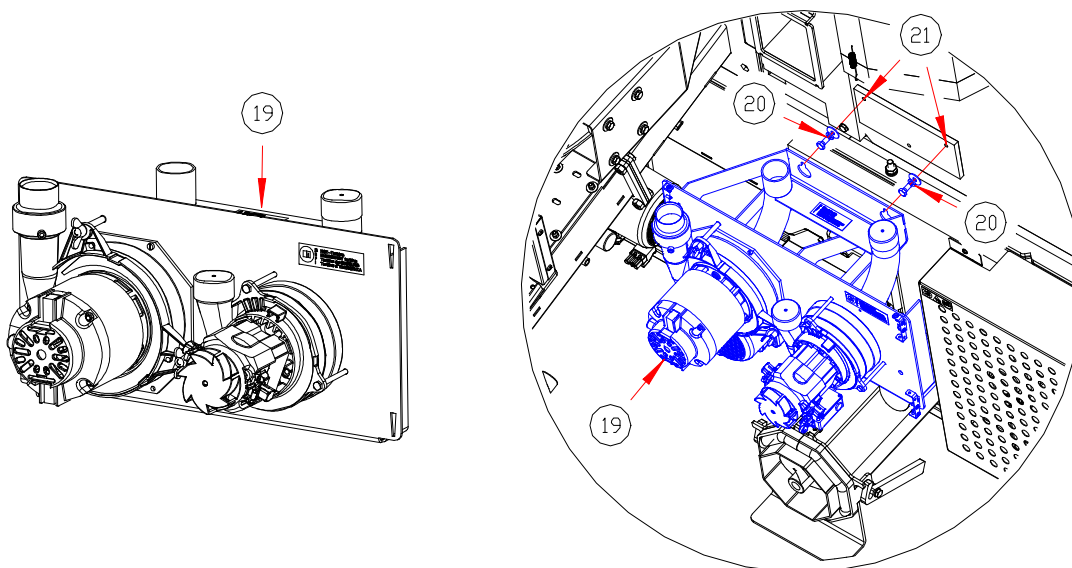
Krok 5

- cyklon (15) posunout mezi předmontovaná přídržovací ramena;
- cyklonové těsnění nahoře (16) vložít mezi přírubu a cyklon;
- **DŮLEŽITÉ:** 4 šrouby s pérovými podložkami (17), k upevnění cyklonu k přírubě a 6 šroubů k upevnění přídržovacích ramen ke kotli je nutné zašroubovat se středně silným lepidlem na šrouby a pevně dotáhnout;
- cyklon 4x přišroubovat ke každému přídržovacímu rameni s pérovými podložkami a podložkami (18);
- natáhnout kabel čidla (FÜS) do kabelové šachty pro 0-24V a připojit;



Krok 6

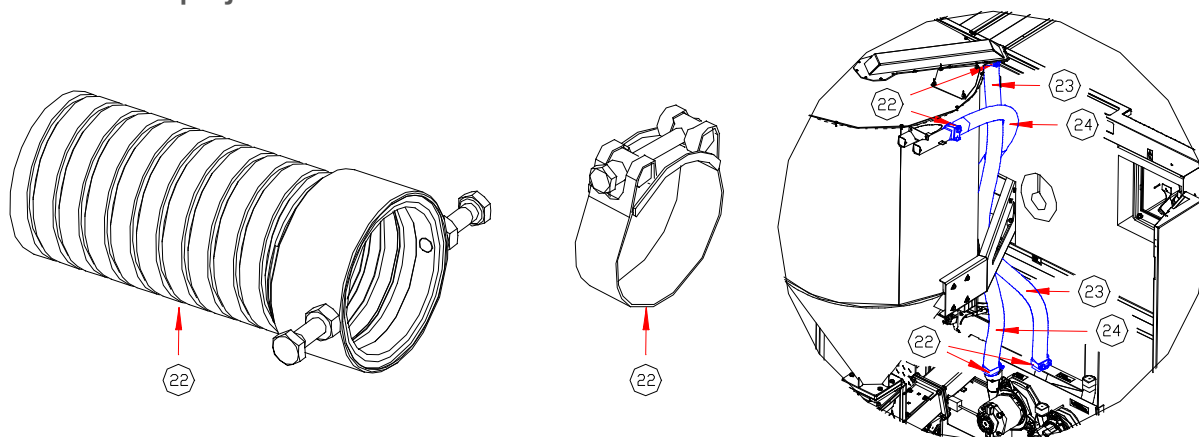
- 2 šrouby (20) s pérovými podložkami a karosářskými podložkami zašroubovat nejprve jen kousek do otvorů pro šrouby (21);
- na šrouby (20) pověsit sací konzoli (19) a pevně přišroubovat;



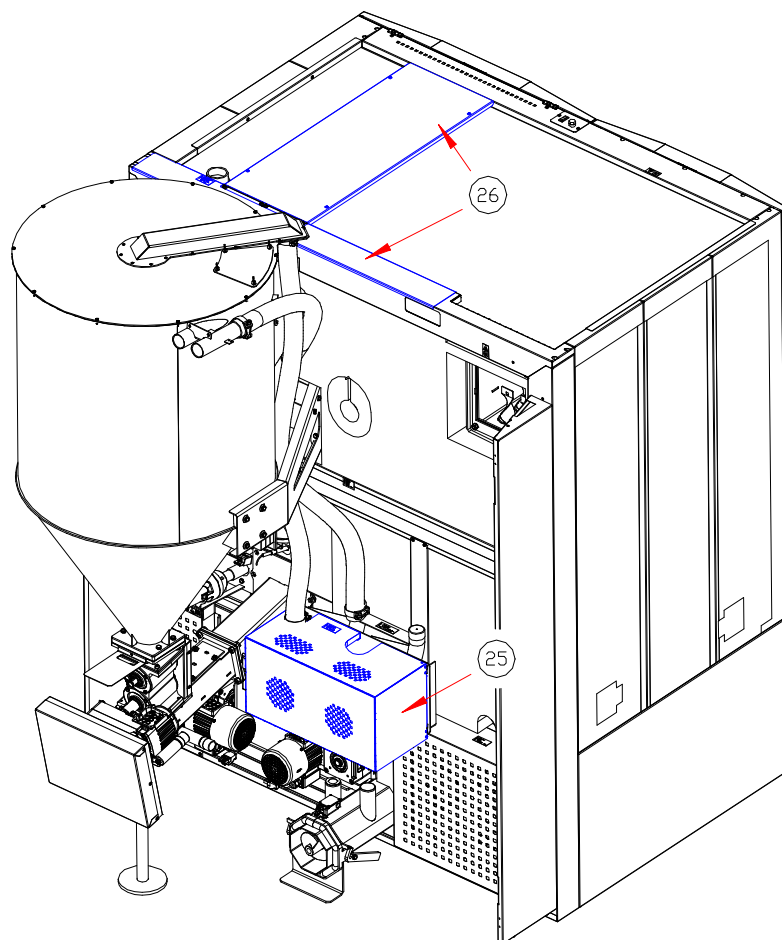
- Krok 7**
- sací hadici (23) a hadici zpětného vzduchu (24) připojit pomocí hadicových svorek (22) k cyklonu a k sací komzoli;
 - **DŮLEŽITÉ:** dbát na 100% těsnost vzduchových hadic!

Kovová hadice
— — > spojka

Hadice PVC
— — > svorka



- Krok 8**
- pověsit kryt sací konzole (25);
 - na kotli nahoře namontovat kryty kabelových kanálů (26);



GUNTAMATIC

GUNTAMATIC Heiztechnik GmbH
zastoupená v ČR a SR společností
ESEL TECHNOLOGIES s.r.o.
Kutnohorská 678
281 63 Kostelec nad Černými lesy
Tel: +420 777 283 009
Email: info@guntamatic.cz
Web: www.guntamatic.cz

Tiskové chyby a technické změny vyhrazeny